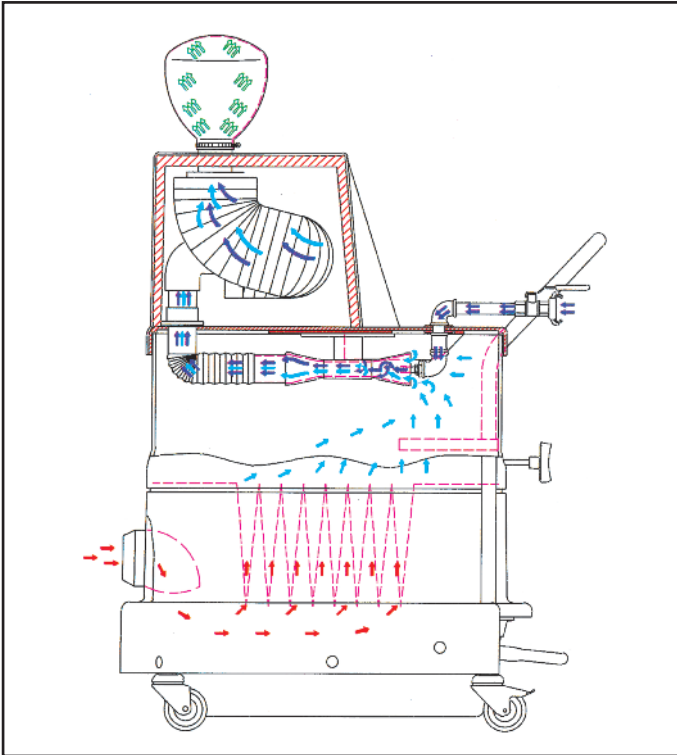


# Druckluftsauger DLS 1000



# Unverwüstlich, robust und wartungsfreundlich



**Druckluftsauger DLS 1000**  
 - Ausführung Ex, Staubklasse H  
 - mit Erdungszange  
 - Druckluftantrieb in V2A  
 (korrosionsfest)

Leichteste "Handhabung" durch Fußhebelentleerung

	DLS 1000
Vacuum (mbar)	350
Luftförderung (m³/h)	255
Betriebsdruck (bar)	5
Luftverbrauch (m³/h)	ca. 170
Filterfläche (m²)	1,2 / 2,6
Spez. Filterflächenbelastung (m³·m²·h⁻¹)	216 / 100
Gewicht (kg)	59 / 68
Schalldämpfung (dB(A))	69

- GFK-Gehäuse, extrem stabil, korrosionsfrei
- Baukastensystem, jederzeit umrüstbar
- Geringste Abmessungen L 850 x B 520 x H 970 mm
- Äußerst handlich
- Ausgelegt für "Rund-um-die-Uhr-Betrieb"



DIN EN 60335-2-69, Anh. CC



ATEX 94/9/EG

