

Séparateur par voie humide modèle NA 7-26

Appareil sûr

Fonctionnement sûr

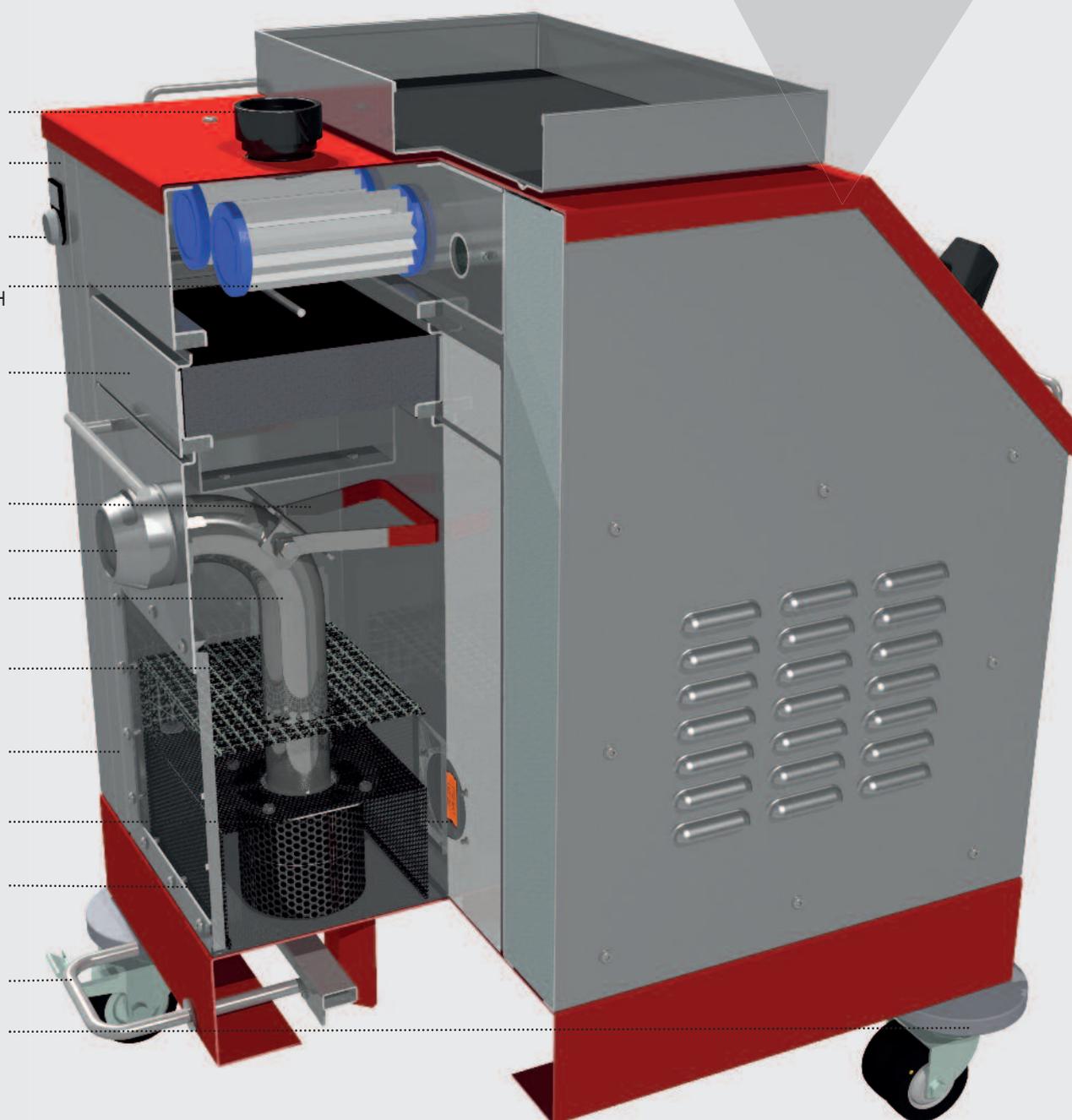


Modèle NA 7-26

Panneau de commande/
d'affichage clair



- Soupape de dégazage
- Carter en tôle
- Bouton marche/arrêt supplémentaire
- Cartouches de filtre classe de poussière H
- Cartouches de filtre classe de poussière H
- Poignée
- Raccord d'aspiration
- Tube plongeur
- Filtre à tourbillonnement
- Réservoir de liquide
Carter en acier inoxydable
- Capteur de niveau
- Contrôle du niveau de remplissage/
Regard
- Levier de déverrouillage
- Butoirs



La solution spéciale

Le milieu aspiré est aspiré dans le séparateur par voie humide via un raccord d'aspiration. De l'air, des particules de poussière et du liquide tourbillonnent dans le réservoir de liquide. Les particules de poussières sont humidifiées par le liquide et se déposent sous forme de sédiment au fond du réservoir. Le liquide, acheminé par l'air de transport, s'agglomère au séparateur d'humidité situé dans le flux d'air aspiré et s'égoutte dans le réservoir d'humidité.

Les particules de poussière résiduelles sont ensuite séparées au niveau des trois cartouches de filtre, classe de poussière H. Convient à l'aspiration, entre autres, des poussières explosives, des poussières collantes ou exposibles, des résidus de poudres de charge propulsive, d'explosifs, de poussières de titane, d'aluminium ou de magnésium.

Innovations

Séparateur d'humidité
Carter en acier inoxydable



Filtre à tourbillonnement
avec poignée pour un
retrait aisé du filtre



Blocage du réservoir de
liquide sur le chariot

Sécurité accrue grâce
au tiroir qui empêche
l'aspiration sans filtre

Chariot en acier
inoxydable permettant
de retirer et de transporter
facilement le réservoir de
liquide

Panneau de commande/d'affichage



- Affichage de la pression différentielle
- Affichage de la dépression
- Surveillance du remplissage
- Compteur d'heures de la soufflante/Veille
- Sélection de la langue : allemand, anglais, espagnol, français
- Possibilité d'évaluation de panne – visuelle et/ou sonore

- Bouton marche/arrêt supplémentaire à côté du réservoir de liquide
- Tiroir plan faisant office de dispositif de sécurité
- Groupe d'entraînement facilement remplaçable grâce à la connexion à fiche
- Composants électriques homologués UL (conformité aux exigences de sécurité nord-américaines)

Équipement spécial :

- Butoirs aux 4 coins
- Fiche du câble d'alimentation selon la demande du client
- Liaison équipotentielle à requête intégrée = pas de démarrage possible sans connexion à fiche

Caractéristiques techniques

Carter	Tôle
Réservoir de liquide	Acier inoxydable
Puissance du moteur (kW)	2,6 / 2,89
Tension (volts)	230 / 240
Fréquence (Hz)	50 / 60
Intensité absorbée (A)	11,9 / 12,3
Dépression (mbar)	- 160
Dépression transitoire (mbar)	- 210
Débit d'air (m³/h) (mesuré avec un flexible de 3 m)	220
Niveau de pression acoustique (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	68
Cartouche de filtre classe de poussière H (m²)	3 x 0,1
Longueur x largeur x hauteur (mm) (standard)	740 x 495 x 835
Longueur x largeur x hauteur (mm) (équipement spécial)	740 x 580 x 880
Poids (kg)	98
Type de protection IP	5X
Contenance (litres)	7
Consommation d'eau (litres/h)	0,6
Raccord d'aspiration (mm)	50



Ruwac
Industriesauger

RUWAC
Industriesauger GmbH
Westhoyeler Str. 25
49328 Melle-Riemsloh



Telefon: 0 52 26 - 98 30-0
www.ruwac.de
ruwac@ruwac.de

