

Absauganlagen

Maßgeschneidert -
und aus einer Hand



Von der Entstehungsstelle bis zur Entsorgung



Alles aus einer Hand!

- Maßgeschneiderte Absaugsysteme für Ihre spezifischen Anwendungen
- Effiziente Erfassung von Spänen, Gasen, Partikeln, Flüssigkeiten und Stäuben
- Kombination aus optimaler Abscheidetechnologie und Absaugung
- Berücksichtigung aller gesetzlichen Anforderungen

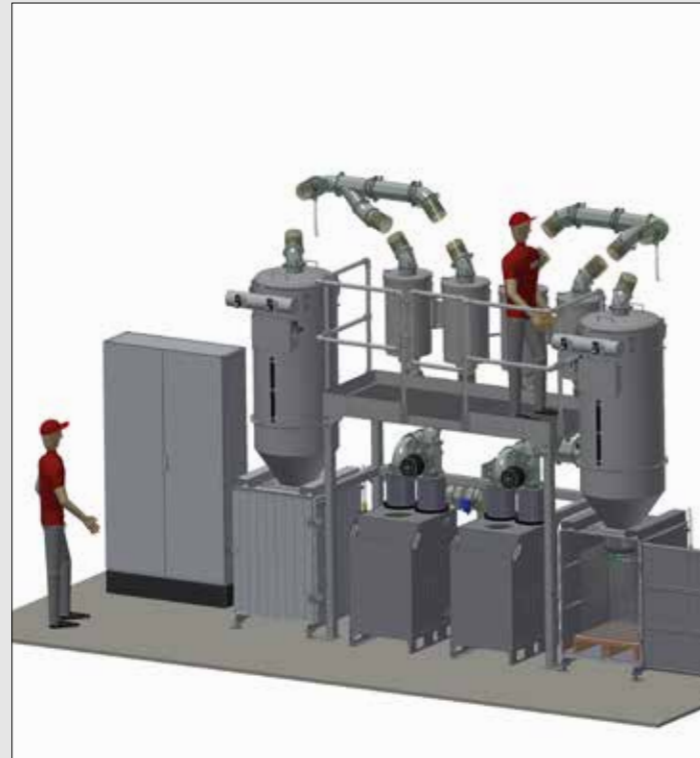
Unser Kompetenzteam kümmert sich um:

- Bestandsaufnahme vor Ort
- Konstruktion und Berechnung einschließlich der Rohrleitung
- Montage und Inbetriebnahme
- Dokumentation und Einweisung vor Ort
- Fortführende Betreuung durch unsere Servicetechniker deutschlandweit

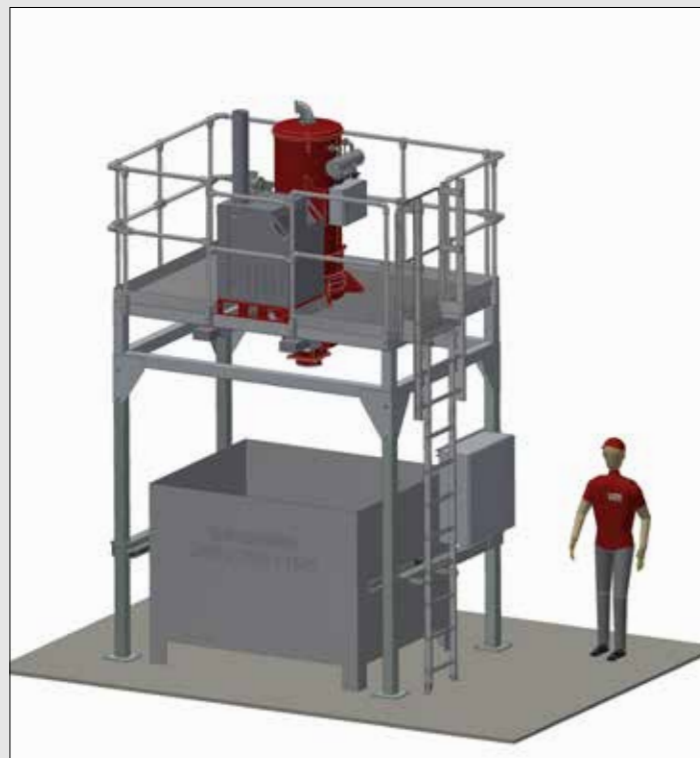
Anlagen Beispiele



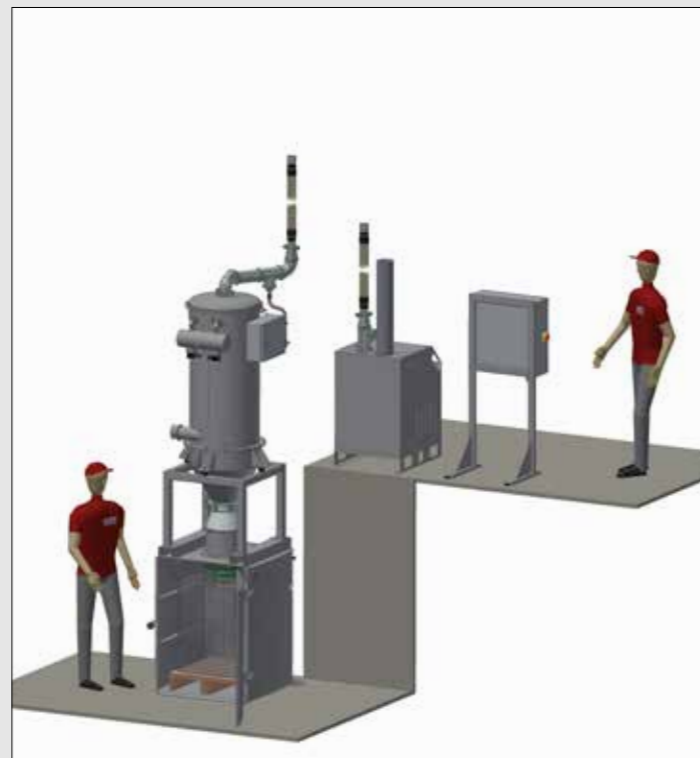
Absaugung von Strahlgut
Konzept für Aufstellung auf engstem Raum bei ungünstigen Platzverhältnissen



Absaugung von Epoxidharz-Schleifstäuben
Kompaktes Design, druckgeführte Leistungsregelung, redundanter Aufbau



Absaugung von Aluminium-Spänen
Kontinuierlicher Austrag in kundeneigenen Behälter



Absaugung von Beschichtungspulver
Kompaktes Anlagendesign mit Austrag in wartungsfreie Vakuumszelle in kleinen Big Bag

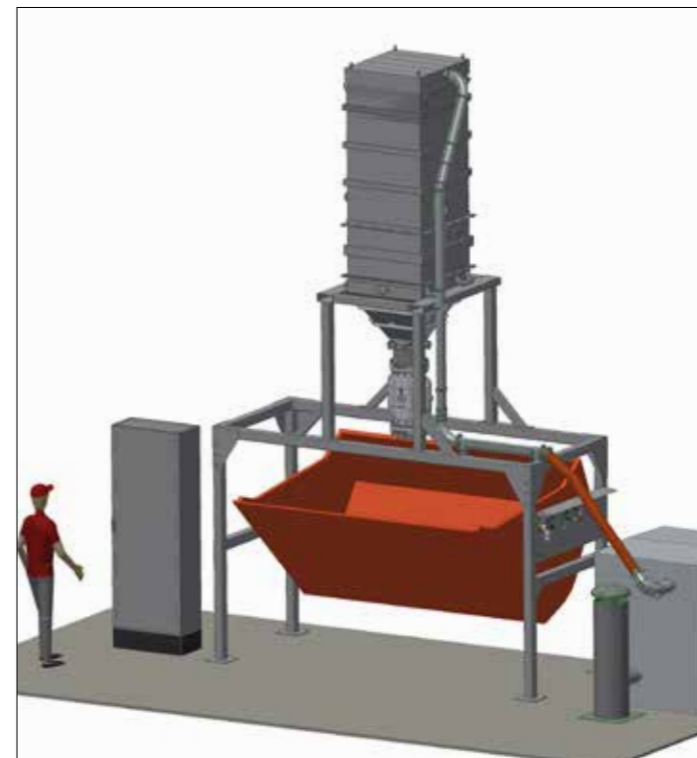
Anlagen Beispiele



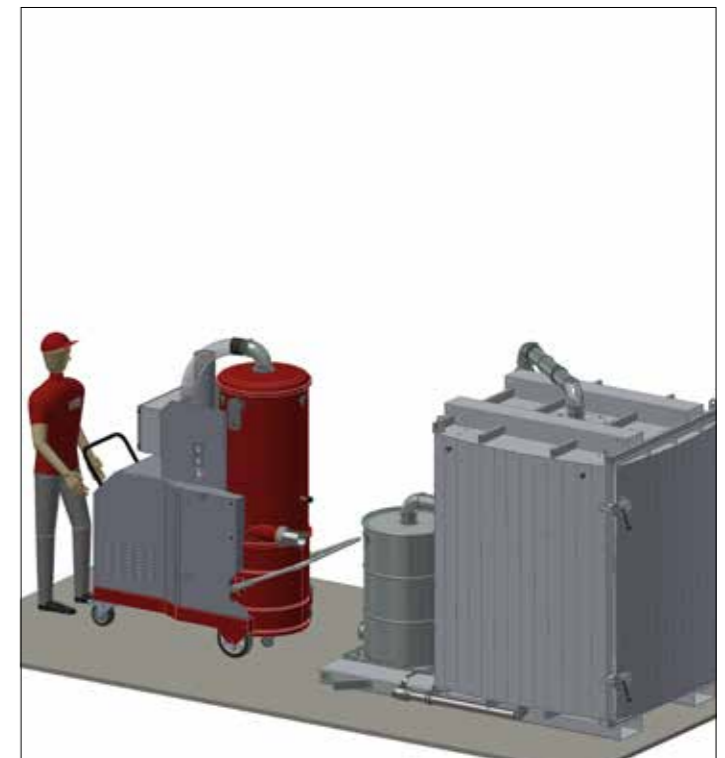
Absaugung von hochreinem Prozesswasser
Automatische Weiterleitung des Wassers in eine Wiederaufbereitung



Absaugung von Titandioxid-Pulver
Brückenbildendes, gesundheitsgefährdendes Sauggut, analoge Füllstandsmessung über Waage



Absaugung von Kalkstein- und Zementstäuben
Entleerung des gesamten Saugguts in kundeneigene Radladerschaufel



Absaugung /Abscheidung teils nasser Glaswolle
Vakuumszelle mit Vorfilter, teilmobil über Staplertaschen

Rohrleitungen



Vibrationshemmender Übergang
von der Absauganlage auf das Rohrsystem.
Flexibel anpassbar über Druckstabile und verschleißarme Schlauchverbindung.



Strömungsoptimierte Installation
mit Rücksicht auf optimale Verlegung und Verzicht auf kleine Radien und ungünstige Winkel.



Sauganschluss mit Fern-Einschaltung
mittels Mikroschalter zur automatischen Anforderung der Absauganlage.

Rohrleitungen



Schiebersteuerung
Zielgerichtete Absaugleistung dort, wo sie benötigt wird.



Verlegung von Steuerleitungen
- Kabelbinder (effiziente und kostengünstig)
- Kabelrinnen
- Installationsrohr (optimal geschützt)



Zubehör
- Absaugarme (siehe Bild)
- modulare Ferneinschaltungen
- Spülung der Rohrleitungen
- Brandschutzsysteme

Entsorgung



Big Bag mit Vakuumzelle
Verschleißfreier Austrag ohne pneumatische oder motorische Absperrmechaniken direkt in den Big Bag

Entsorgungsvolumen maximal 1.000 Liter



Big Bag - kontinuierlicher Austrag über
- Zellenradschleuse
- Doppelschieber
- Doppelpendelklappe

Entsorgungsvolumen ist abhängig von der Größe des Big Bags



System Behälter
Austrag in Standard System Behältnisse
- einfach zu handhaben
- auf Palette oder Fahrwagen
- mit oder ohne Kippfunktion

Entsorgungsvolumen maximal 200 Liter

Entsorgung



Kipp Container
- Großvolumige Containerlösung
- Einfacher Umgang mit Seilzugentriegelung der Kippfunktion vom Gabelstapler

Entsorgungsvolumen Größe / Volumina optional



Edelstahlbehälter für Flüssigkeiten
Gleichzeitiges Aufnehmen und Abscheiden aggressiver Flüssigkeiten

Entsorgungsvolumen individuell



Staubwanne / Staubsammelbehälter
- Austrag in Staubsammelbehälter mit druckfester Verriegelung über Fußhebel-Mechanik
- Entsorgung über Poly-Beutel oder Einweg-Entsorgungswanne

Entsorgungsvolumen maximal 90 Liter

Das Unternehmen

- Gründung 1976
- Melle / Osnabrück
- ca. 5.500m² Produktionsfläche
- ca. 190 Mitarbeiter
- ca. 30 Mitarbeiter im Außendienst / Beratung
- ca. 20 Mitarbeiter im Außendienst / Service
- Made in Germany
- ca. 20 Vertretungen weltweit
- 3 Schwesterfirmen weltweit



Ruwac
Industriesauger



Ruwac
Industriesauger GmbH
Westhoyeler Str. 25
49328 Melle

0 52 26 - 98 30-0
www.ruwac.de
ruwac@ruwac.de