

R26

**Sécuriser.
Alléger.
Réutiliser.**

Der TroPré-séparateur à sec pour la fabrication additive : le R26 protège les pièces, récupère de la poudre métallique précieuse et rend le post-traitement plus rapide, plus propre et plus économique – en tant que pré-séparateur intelligent placé en amont du séparateur humide.eider.





Le récupérateur.

Le R26 est un pré-séparateur à sec destiné à la fabrication additive, conçu pour la récupération sûre des poudres métalliques.

Il sépare la poudre en excès en préservant le matériau avant le séparateur humide et réduit ainsi l'encrassement et les besoins en maintenance. Pour les processus de post-traitement qui minimisent les pertes de poudre, protègent les composants et améliorent la rentabilité.

Les séparateurs à eau sont disponibles en version antidéflagrante conforme à la **directive ATEX 2014/34/EU** lieferbar.



2014/34/EU

DIN EN 60335-2-69,
Anh. CC

DIN EN 60335-2-69,
Anh. AA

Les points forts.

Processus global plus économique. Une pollution moindre dans le séparateur humide se traduit par une maintenance réduite, moins de déchets liquides et des coûts d'élimination moins élevés : le processus est amorti plus rapidement.



Récupérer la poudre au lieu de la perdre. La poudre métallique aspirée est soigneusement séparée et redevient réutilisable.

Des matériaux précieux restent dans le circuit – avec un retour sur investissement mesurable.



Préserve les géométries délicates. L'aspiration contrôlée n'exerce aucune contrainte mécanique sur les pièces. Les zones à parois minces et les structures fines restent intactes, ce qui permet de réduire les rebuts.

Un post-traitement nettement plus rapide. Les retouches manuelles telles que le brossage, le tapotement ou le soufflage sont en grande partie supprimées. Le temps de déballage diminue sensiblement, tandis que le débit

Éliminer la poudre en toute sécurité. Déballer entièrement les pièces. Les résidus de poudre présents dans les canaux, les structures de support et les géométries complexes sont éliminés de manière fiable, pour des pièces parfaitement nettoyées et des processus en aval stables.



Un environnement de travail propre. La poudre est directement aspirée dans le système, et non dans l'air ambiant. L'exposition est réduite, la qualité de l'air s'améliore, et le poste de travail reste propre.



Montage R26

Raccordement au gaz épuré

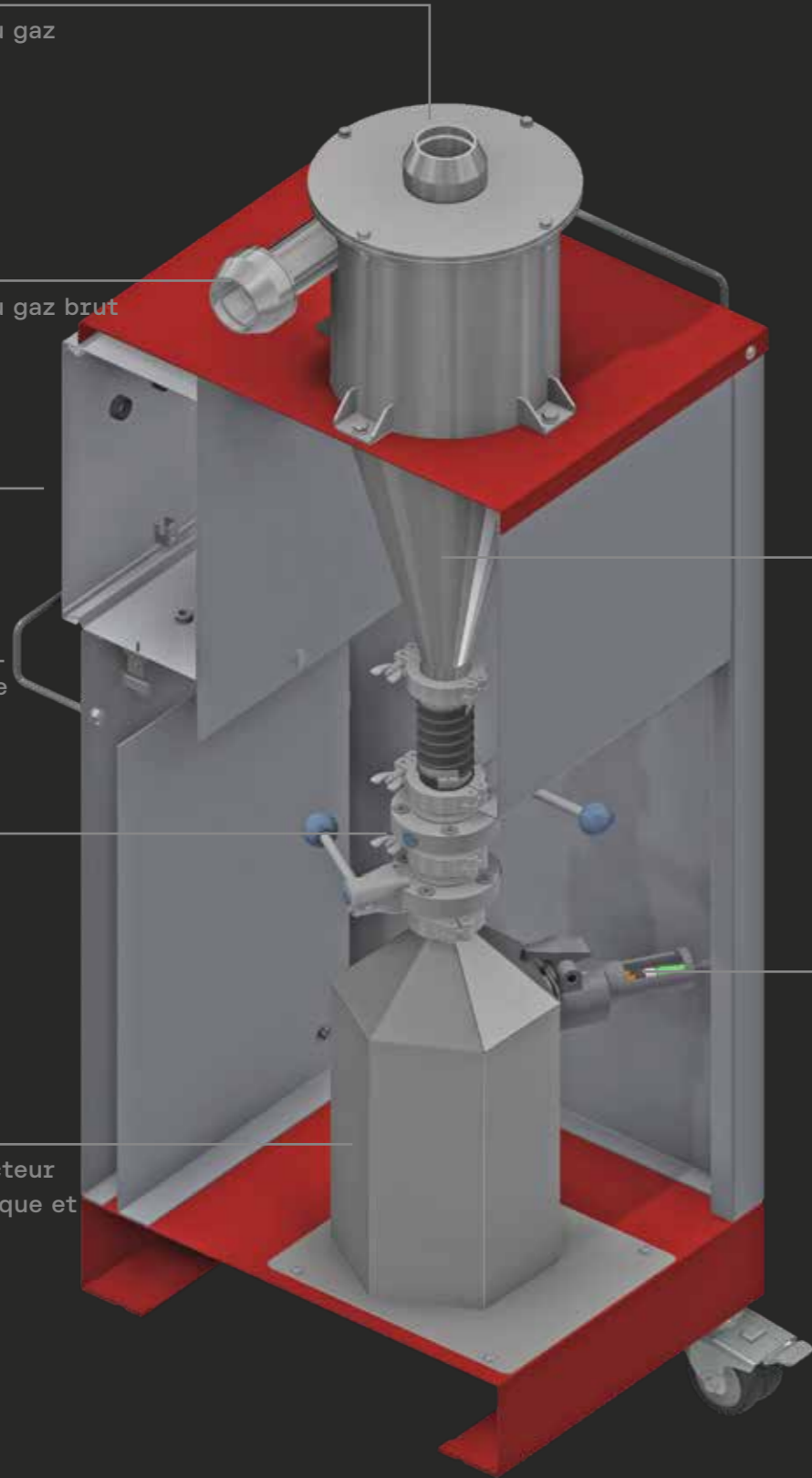
Raccordement au gaz brut

commande

Support de câble

Vannes à disque

Réservoir collecteur avec vanne à disque et hublot



Cyclone à grande vitesse

Surveillance du niveau

R26 avec NA7-26



R26 avec NA35



Récupérer de la valeur. Éviter les pertes.

Le R26 remplace une étape cruciale du post-traitement à la bonne place : en amont du séparateur humide.

La poudre métallique est séparée à sec et de manière contrôlée avant d'entrer en contact avec un liquide. Le matériau reste ainsi propre, pur et réutilisable.

Ce qui se perd dans de nombreux processus reste ici dans le circuit. Les fractions de poudre précieuses sont récupérées, le rendement en matériau augmente et les besoins en poudre neuve diminuent. Dans le même temps, l'ensemble du flux de travail se stabilise : qualité constante de la poudre, résultats reproductibles et post-traitement planifiable.

Le R26 n'est donc pas un simple accessoire, mais un levier économique dans le processus d'impression 3D – mesurable en termes de retour sur investissement, perceptible au quotidien et déterminant pour la qualité, les coûts et la durabilité.

Séparation propre de la poudre

- La poudre métallique est séparée à sec exempte de tout liquide, prête à être réutilisée.

Réduction des coûts de matériaux

- Moins de perte de poudre signifie des coûts réduits par projet de fabrication et un retour sur investissement plus rapide.

Processus en aval plus stables

- Une qualité constante de la poudre garantit des résultats reproductibles tout au long du flux de travail de la fabrication additive.





Moins d'efforts. Plus d'efficacité dans le processus

Le R26 soulage les systèmes en aval là où cela compte sur le plan opérationnel : en amont du séparateur humide.

La poudre métallique est séparée à sec avant d'entrer en contact avec le liquide. Les séparateurs humides restent ainsi plus propres, les intervalles d'entretien s'allongent et les volumes à éliminer diminuent considérablement.

Le résultat n'est pas un effet spectaculaire, mais un fonctionnement calme et stable : moins d'efforts de nettoyage, moins d'arrêts, moins de coûts. Le processus devient plus prévisible – et c'est précisément là que réside sa force.

Moins de contamination

- Peu de poussière dans le séparateur humide, ce qui signifie : moins d'efforts de nettoyage et d'entretien.

Des intervalles de maintenance plus longs

- Un liquide propre permet d'espacer davantage les interventions de maintenance.

Des coûts d'élimination réduits

- Un liquide moins contaminé réduit les efforts et les coûts liés à l'élimination.

Le souci du détail.

Les pré-séparateurs à sec RUWAC ne se composent pas seulement de composants de haute qualité : ce sont des solutions bien pensées. Du boîtier au système de commande, chaque détail est conçu pour garantir durabilité, sécurité et efficacité. Pour tous ceux qui comptent chaque jour sur une technologie fiable.



Une séparation efficace. Une mise en œuvre soignée.

Le cyclone à grande vitesse sépare de manière ciblée la poudre métallique du flux d'air avant qu'elle n'atteigne le séparateur humide. Le guidage du flux est conçu de manière à ce que la poudre soit séparée de façon contrôlée – sans tourbillon, sans mélange, sans contamination.

Résultat : une poudre séparée à sec, prête à être recyclée, et un séparateur humide nettement moins sollicité.

Trois tailles de conteneurs. Adaptés à chaque chantier.

Le R26 est disponible avec des réservoirs de 3,5 l, 7,5 l ou 22,5 l. Il est ainsi possible d'adapter précisément le volume à la taille de l'installation, à la quantité de poudre et à la cadence de production.



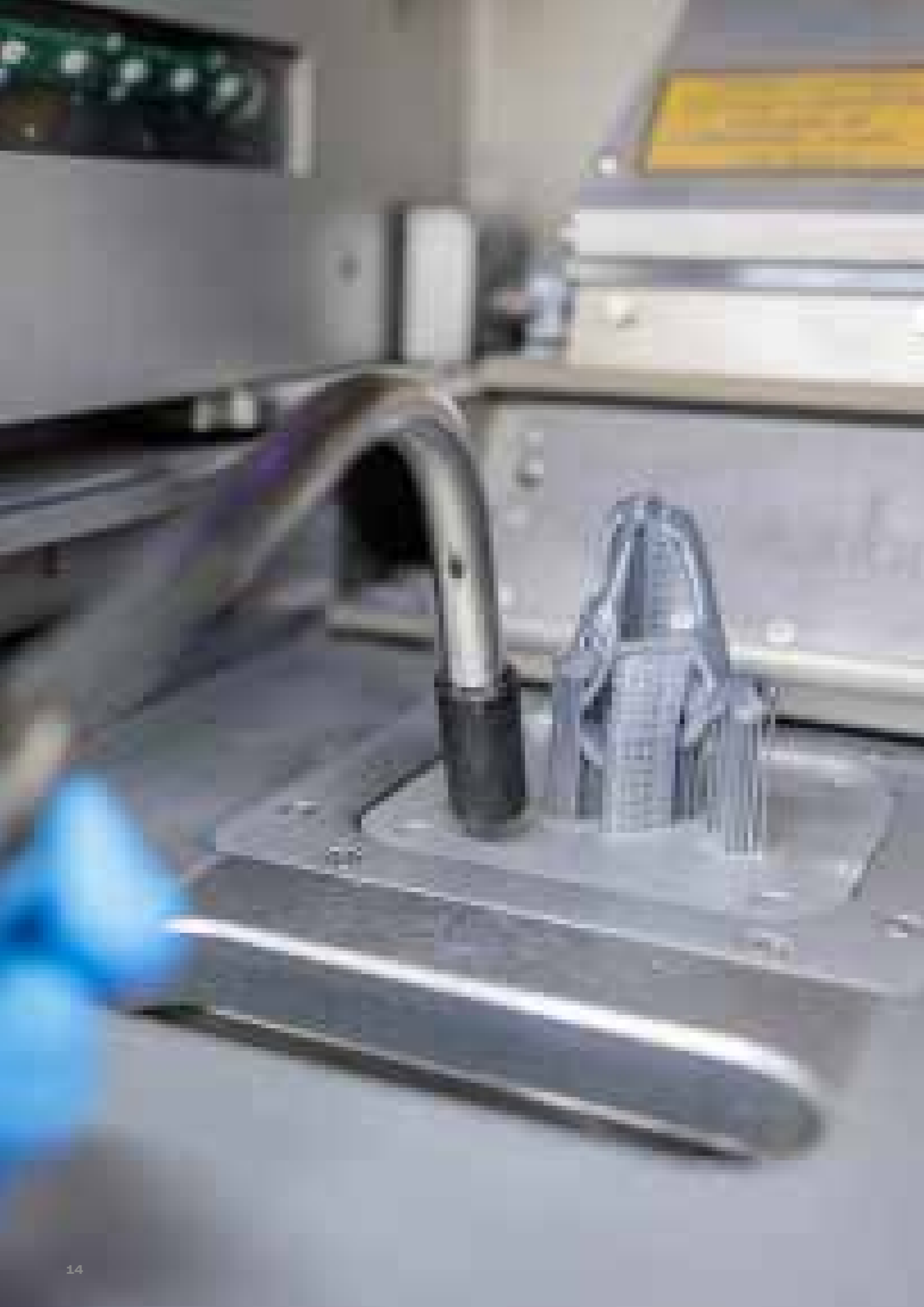
Vidange en toute sécurité. Sans dégagement de poussière.

Les vannes à disque intégrées permettent une vidange contrôlée et peu génératrice de poussière de la poudre. Le réservoir peut être fermé, remplacé et remis en place sans que la poudre ne se répande dans l'environnement. Cela protège les employés, maintient la zone de travail propre et rend le processus de vidange reproductible et sûr.

S'intègre parfaitement. Aucune rupture de système.

Le R26 est conçu pour être associé à des séparateurs humides RUWAC tels que les modèles NA7-11, NA7-26 et NA35. Il peut être fixé de manière rigide ou positionné de manière flexible, en fonction de la configuration et des exigences du processus. On obtient ainsi un système d'aspiration fermé et harmonisé qui combine de manière logique la récupération des poudres, la séparation humide et la sécurité.





Technische Daten.

R26

Gehäuse	Höhe (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)
Stahlblech	1.510 / 1.594	660 / 756	640 / 640
Material Sammelbehälter	Fassungsvermögen Sammelbehälter (Liter)	Sauganschluss (mm)	
Edelstahl	3,5 / 7,5 / 22,5	30 / 50	

Wir sind für Sie da.

+49 5226 9830-0

RUWAC Industriesauger GmbH

Westthoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de



RUWAC

ruwac.de



LinkedIn

[linkedin.com/company/ruwac-industriesauger](https://www.linkedin.com/company/ruwac-industriesauger)



YouTube

[youtube.com/ruwacindustriesauger](https://www.youtube.com/ruwacindustriesauger)

Angaben zur Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich in Hinblick auf Lieferungen. Änderungen vorbehalten.