

# R26

## Sichern. Entlasten. Wiederverwenden.

Der Trockenvorabscheider für die additive Fertigung:  
Der R26 schützt Bauteile, gewinnt wertvolles Metallpulver zurück und macht Postprocessing schneller, sauberer und wirtschaftlicher – als intelligenter Vorabscheider vor dem Nassabscheider.





**SLM**  
Solutions

**RUWAC**



## Der Rückgewinner.

Der R26 ist der Trockenvorabscheider für die additive Fertigung zur sicheren Rückgewinnung von Metallpulver.

Er trennt überschüssiges Pulver materialschonend vor dem Nassabscheider und reduziert Verschmutzung sowie Wartungsaufwand. Für Postprocessing-Prozesse, die Pulververluste minimieren, Bauteile schützen und Wirtschaftlichkeit verbessern.

Die Nassabscheider sind in explosionsgeschützter Ausführung nach **ATEX 2014/34/EU** lieferbar.



2014/34/EU

DIN EN 60335-2-69,  
Anh. CC

DIN EN 60335-2-69,  
Anh. AA

# Die Highlights.



Pulver sicher entfernen.  
Bauteile vollständig entpacken.  
Pulverreste in Kanälen, Stütz-  
strukturen und komplexen  
Geometrien werden zuverlässig  
entfernt – für vollständig  
gereinigte Bauteile und stabile  
Folgeprozesse.



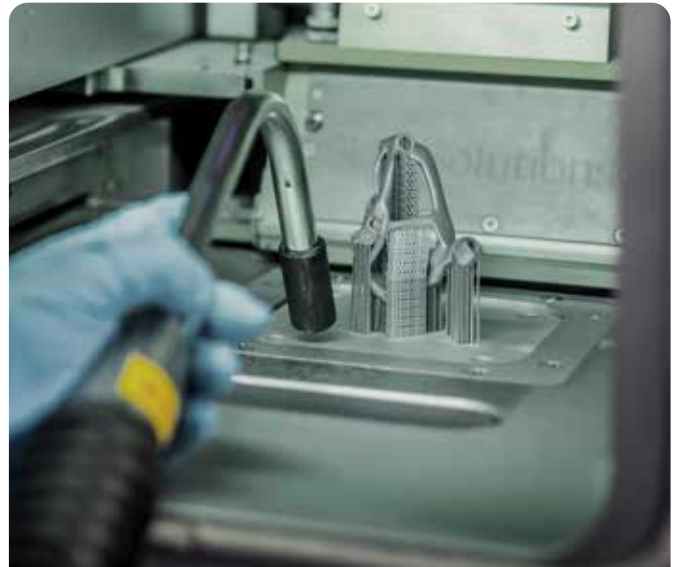
Pulver zurückgewinnen statt  
verlieren. Das abgesaugte  
Metallpulver wird  
sauber separiert und wieder-  
verwendbar.

Wertvolle Materialien bleiben  
im Kreislauf – messbarer  
ROI inklusive.

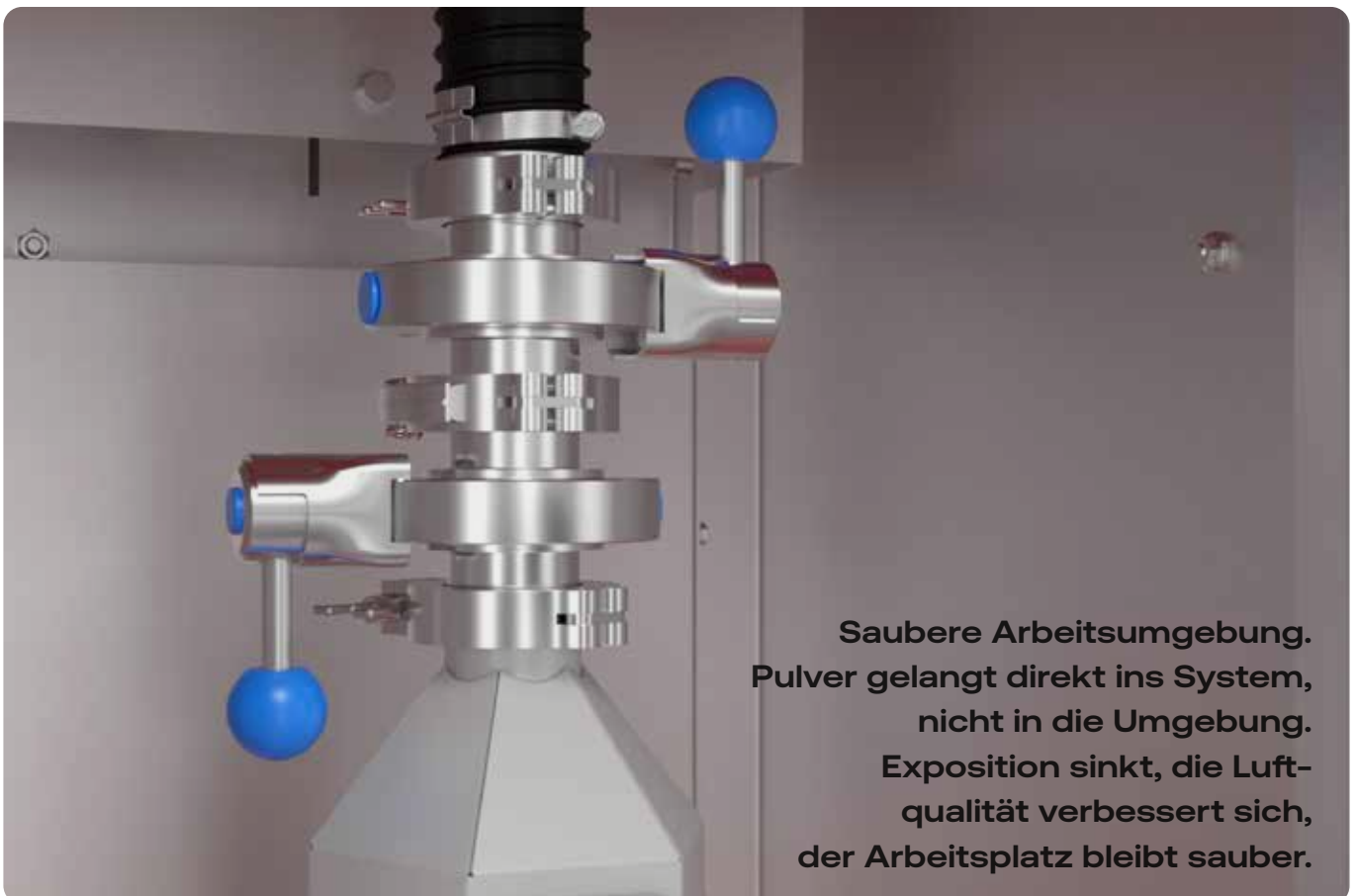


Schonend für filigrane Geometrien. Die kontrollierte Absaugung belastet Bauteile nicht mechanisch. Dünnwandige Bereiche und feine Strukturen bleiben unbeschädigt, Ausschuss wird reduziert.

Wirtschaftlicher Gesamtprozess. Weniger Verschmutzung im Nassabscheider bedeutet geringere Wartung, weniger Flüssigkeitsabfälle und niedrigere Entsorgungskosten – der Prozess amortisiert sich schneller.



Deutlich schneller im Post-processing. Manuelle Nacharbeit wie Bürsten, Klopfen oder Ausblasen entfällt weitgehend. Die Entpackzeit sinkt spürbar, der Durchsatz steigt.



Saubere Arbeitsumgebung. Pulver gelangt direkt ins System, nicht in die Umgebung. Exposition sinkt, die Luftqualität verbessert sich, der Arbeitsplatz bleibt sauber.

# Schnitt R26

Reingasanschluss

Rohgasanschluss

Steuerung

Kabelhalter

Scheibenventile

Sammelbehälter mit  
Scheibenventil und  
Sichtfenster

Hochgeschwindig-  
keitszyklon

Füllstands-  
überwachung

**R26 mit NA7-26**



**R26 mit NA35**



# Wert zurückgewinnen. Verluste vermeiden.

## Der R26 verlagert einen entscheidenden Schritt im Postprocessing an die richtige Stelle: vor den Nassabscheider.

Metallpulver wird trocken und kontrolliert separiert, bevor es mit Flüssigkeit in Kontakt kommt. So bleibt das Material sauber, sortenrein und wiederverwendbar.

Was in vielen Prozessen verloren geht, bleibt hier im Kreislauf. Wertvolle Pulveranteile werden zurückgewonnen, die Materialausbeute steigt, der Bedarf an Neupulver sinkt. Gleichzeitig stabilisiert sich der gesamte Workflow: konstante Pulverqualität, reproduzierbare Ergebnisse und ein Postprocessing, das planbar wird.

Der R26 ist damit kein Zubehör, sondern ein wirtschaftlicher Hebel im additiven Prozess – messbar im ROI, spürbar im Alltag und relevant für Qualität, Kosten und Nachhaltigkeit.

### **Pulver sauber separiert**

- Das Metallpulver wird trocken abgeschieden – frei von Flüssigkeit, direkt bereit für Wiederaufbereitung.

### **Materialkosten senken**

- Weniger Pulververlust bedeutet geringere Kosten pro Baujob und schnellere Amortisation.

### **Stabilere Folgeprozesse**

- Konstante Pulverqualität sorgt für reproduzierbare Ergebnisse im gesamten AM-Workflow.







# Weniger Aufwand. Mehr Wirkung im Prozess.

**Der R26 entlastet nachgelagerte Systeme dort, wo es operativ zählt: vor dem Nassabscheider.**

Das Metallpulver wird trocken abgeschieden, bevor es mit Flüssigkeit in Kontakt kommt. Dadurch bleiben Nassabscheider sauberer, Wartungsintervalle verlängern sich und Entsorgungsvolumen sinken deutlich.

Das Ergebnis ist kein spektakulärer Effekt, sondern ein ruhiger, stabiler Betrieb: weniger Reinigungsaufwand, weniger Stillstand, weniger Kosten. Der Prozess wird planbarer – und genau darin liegt seine Stärke.

## **Weniger Verschmutzung**

- Kaum Pulver im Nassabscheider, das bedeutet: geringerer Reinigungs- und Wartungsaufwand.

## **Längere Wartungsintervalle**

- Saubere Flüssigkeit bedeutet längere Laufzeiten zwischen Serviceeinsätzen.

## **Niedrigere Entsorgungskosten**

- Weniger kontaminierte Flüssigkeit reduziert Aufwand und Kosten bei der Entsorgung.

# Stark im Detail.

Trockenvorabscheider von Ruwac bestehen nicht nur aus hochwertigen Bauteilen – sie bestehen aus durchdachten Lösungen. Vom Gehäuse bis zur Steuerung ist jedes Detail auf Langlebigkeit, Sicherheit und Effizienz ausgelegt. Für alle, die täglich auf verlässliche Technik angewiesen sind.



## Effiziente Trennung. Sauber umgesetzt.

Der Hochgeschwindigkeitszyklon trennt Metallpulver gezielt vom Luftstrom, bevor es in den Nassabscheider gelangt. Die Strömungsführung ist so ausgelegt, dass das Pulver kontrolliert abgeschieden wird – ohne Verwirbelung, ohne Vermischung, ohne Verunreinigung.

Das Ergebnis: trocken separiertes Pulver, bereit zur Wiederaufbereitung, und ein Nassabscheider, der deutlich weniger belastet wird.

## Drei Behältergrößen. Passend zum Baujob.

Der R26 ist mit Sammelbehältern in 3,5 l, 7,5 l oder 22,5 l erhältlich. So lässt sich das Volumen exakt an Baugröße, Pulvermenge und Prozessrhythmus anpassen.





## Sicher entleert. Ohne Staubfreisetzung.

Die integrierten Scheibenventile ermöglichen ein kontrolliertes, staubarmes Entleeren des Pulvers. Der Behälter kann geschlossen, gewechselt und wieder eingesetzt werden, ohne dass Pulver in die Umgebung gelangt. Das schützt Mitarbeitende, hält den Arbeitsbereich sauber und macht den Entleerprozess reproduzierbar und sicher.

## Nahtlos integrierbar. Kein Systembruch.

Der R26 ist für die Kombination mit RUWAC-Nassabscheidern wie NA7-11, NA7-26 und NA35 ausgelegt. Er kann fest verbunden oder flexibel positioniert werden – je nach Layout und Prozessanforderung. So entsteht ein geschlossener, abgestimmter Absaugverbund, der Pulverrückgewinnung, Nassabscheidung und Sicherheit logisch miteinander verbindet.



# Für alle, die mehr als Standard brauchen.

**Bei Ruwac beginnt alles mit einer einfachen Frage:  
Was brauchen Sie wirklich?**

Ob Serienmodell, modulare Bauweise oder maßgeschneiderte Konstruktion – wir bauen nicht für den Durchschnitt, sondern für den konkreten Einsatz. Für Ihre Prozesse. Ihre Anforderungen. Ihre Sicherheit. Was technisch machbar ist, machen wir möglich. Und was es noch nicht gibt, entwickeln wir – gemeinsam mit Ihnen. Denn wenn es um industrielle Absaugung geht, geben wir uns nie mit Standard zufrieden. Nur mit der besten Lösung.

**Christian Mithöfer**  
Leiter Entwicklung





# Für alles, was Sie vorhaben.

Vom Schlauch bis zur Spezialdüse: Zubehör, das Ihren Sauger ideal ergänzt und Ihre Möglichkeiten erweitert.



## Saugschläuche

Hochflexibel, abriebfest, leitfähig – für jede Anwendung der passende Schlauch.



## Handrohre

Ergonomisch und robust aus Edelstahl, Alu oder Stahl für ermüdungsfreies Arbeiten.



## Bodendüsen

Maximale Effizienz auf jedem Boden, mit Rollen und diversen Aufsätzen.



## Fugendüsen

Präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen, in verschiedenen Längen.



## Rundbürsten

Sanft zu Oberflächen, stark in der Leistung, mit Rosshaar- oder Polyamidbesatz.



## Spezialdüsen

Konzipiert für besondere Anforderungen und präzise Absaugung in Nischen.



Weiteres Zubehör finden Sie hier:  
[ruwac.de/zubehor](http://ruwac.de/zubehor)

# Wartung, die mehr kann.

**Industriesauger müssen funktionieren – jederzeit.  
Mit über 20 Servicetechnikern in ganz Deutschland sind wir dort,  
wo Sie uns brauchen. Persönlich. Schnell. Direkt vor Ort.**

Unsere Experten sind hochqualifiziert und kennen Ihre Maschine bis ins Detail. Ersatz- und Verschleißteile sowie alle nötigen Werkzeuge haben sie in der Regel direkt im Fahrzeug. So lassen sich viele Probleme sofort lösen – ohne Wartezeit.

Der Ruwac Service hält Ihre Produktion am Laufen, schützt den Wert Ihrer Investition und verlängert die Lebensdauer Ihrer Geräte. Und mit planbaren Wartungskosten behalten Sie jederzeit die volle Kontrolle.

**Peter Gawlik**  
Servicetechniker

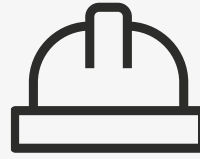


# Schützt was zählt. Ohne Kompromisse.



## Produktsicherheit

Unsere Industriesauger erfüllen höchste Sicherheitsstandards – (optional) mit ATEX-Zulassung, robuster Bauweise und durchdachten Schutzmechanismen. Für dauerhaft sicheren Betrieb – auch unter Extrembedingungen.



## Arbeitssicherheit

Ergonomisches Design, einfache Handhabung und klar erkennbare Bedienelemente reduzieren Risiken im Arbeitsalltag – und sorgen für mehr Sicherheit direkt am Einsatzort.



## Gesundheitsschutz

Wir filtern, bevor Gefahr entsteht: Unsere Geräte minimieren Feinstaubbelastung, senken Lärmemissionen und leisten einen aktiven Beitrag zur Gesundheitsvorsorge am Arbeitsplatz.



## Umweltschutz

Nachhaltigkeit ist integraler Bestandteil unseres Entwicklungsprozesses. Unsere Geräte arbeiten energieeffizient, sind langlebig konstruiert und aus recycelbaren Materialien gefertigt.



## Schnelle Hilfe vor Ort

Sicherheit durch Nähe: Unsere Vertriebs- und Serviceteams sind deutschlandweit flächendeckend im Einsatz – mit Erfahrung, technischem Know-how und dem, was oft am meisten zählt: Verfügbarkeit. Viele Ersatzteile führen unsere Servicetechniker direkt im Fahrzeug mit – für sofortige Hilfe, ohne Wartezeit.



## Investitionssicherheit

Ein RUWAC bleibt. Durch hochwertige Komponenten, modulare Technik und verlässlichen Support sichern Sie Ihre Investition – heute und über viele Jahrzehnte hinaus. So entsteht echte Betriebssicherheit – unterstützt durch eine Fertigung in Deutschland, die Maßstäbe in Nachhaltigkeit, Effizienz und Arbeitsschutz setzt.

# Technische Daten.

## R26

Gehäuse	Höhe (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)
<b>Stahlblech</b>	<b>1.510 / 1.594</b>	<b>660 / 756</b>	<b>640 / 640</b>
Material Sammelbehälter	Fassungsvermögen Sammelbehälter (Liter)	Sauganschluss (mm)	
<b>Edelstahl</b>	<b>3,5 / 7,5 / 22,5</b>	<b>30 / 50</b>	

# Wir sind für Sie da.

+49 5226 9830-0

---

**RUWAC Industriesauger GmbH**

Westthoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de



**Ruwac**

ruwac.de



**LinkedIn**

[linkedin.com/company/ruwac-industriesauger](https://www.linkedin.com/company/ruwac-industriesauger)



**YouTube**

[youtube.com/ruwacindustriesauger](https://www.youtube.com/ruwacindustriesauger)

Angaben zur Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich in Hinblick auf Lieferungen. Änderungen vorbehalten.