

R24

Kompakt. Kabellos. Kontaminationsfrei.

Entwickelt für mobile Einsätze,
bei denen Staub nicht nur entfernt,
sondern sicher eingeschlossen
werden muss – mit Longopac®-
Entsorgung, Akkuantrieb und
durchdachter Modularität.







Der Saubere.

Der R24 ist der mobile Industriesauger für kritische und gesundheitsgefährdende Stäube.

Longopac®-Endlosentsorgung ermöglicht kontaminationsarme Staubaufnahme ohne Arbeitsunterbrechung. Akkuantrieb, kompakte Bauform und ableitfähiges GFK-Gehäuse sorgen für maximale Beweglichkeit. Für Anwendungen mit hohen Sicherheitsanforderungen und häufigem Entsorgungsbedarf.



IEC 60335-2-69_2021

DIN EN 60335-2-69,
Anh. AA

Die Highlights.

Kontaminationsfrei entsorgt.
Im laufenden Betrieb. Das integrierte Longopac®-System schließt Staub direkt im Schlauch ein. Der Wechsel erfolgt ohne Öffnen, ohne Kontakt und ohne Stillstand – für maximale Sicherheit bei sensiblen Stäuben.



Kompakt und beweglich.
Die geringe Stellfläche und das durchdachte Fahrwerk machen den R24 ideal für enge Produktionsbereiche, wechselnde Einsatzorte und mobile Reinigungsaufgaben.

Leitfähiges GFK-Gehäuse.
Robust und sicher.



Für sensible Stäube ausgelegt.
Erhältlich in Staubklasse M oder
H sowie in Zone-22 oder
Zone-1-Ausführung – für An-
wendungen, bei denen Schutz
von Mensch und Prozess im
Vordergrund steht.



Modular aufgebaut.
Jederzeit anpassbar.



Kabellos arbeiten. Bis zu 120 Minuten. Der leistungsstarke 48-Volt-Akku ermöglicht echte Bewegungsfreiheit. Ideal für mobile Einsätze, schwer zugängliche Bereiche und Anwendungen ohne feste Stromversorgung.

Schnitt R24.

Gebälse

Gehäuse aus GFK

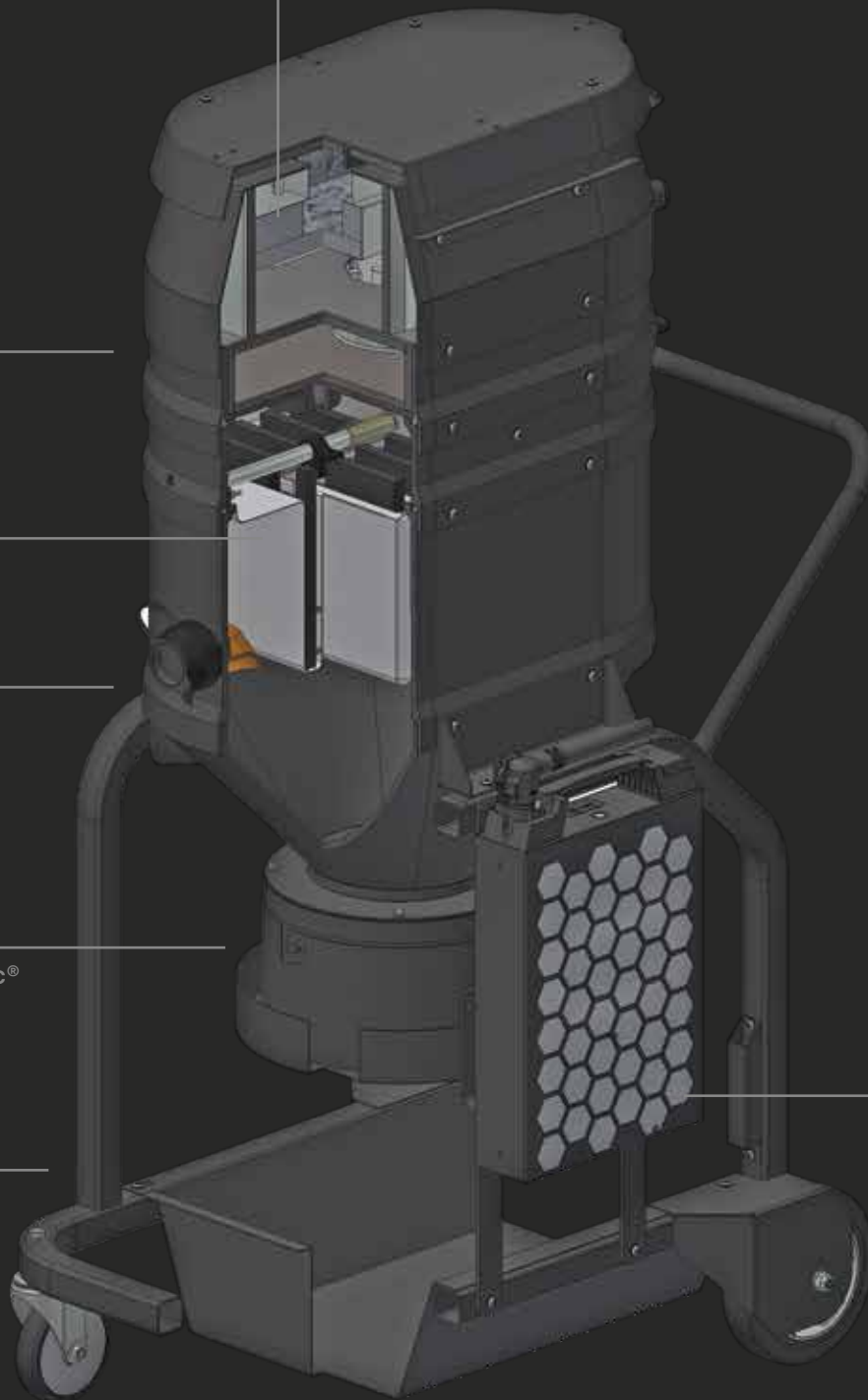
Taschenfilter
Staubklasse M

Sauganschluss
(verschließbar)

Aufnahme Longopac®
oder Polybeutel

Fahrgestell

Akkusystem





Staub sicher eingeschlossen. Von Anfang bis Ende.

Der R24 ist für Situationen gemacht, in denen Staub nicht nur entfernt, sondern kontrolliert und sicher gehandhabt werden muss.

Das integrierte Longopac®-System schließt das Sauggut unmittelbar im Schlauch ein – dort, wo es entsteht. Die Füllmenge wird definiert, der Schlauch abgebunden und weitergeführt, ohne Öffnen des Systems, ohne Stillstand, ohne Exposition. So wird Entsorgung Teil des Prozesses – nicht dessen Risiko. Kein Umfüllen. Kein Freisetzen. Kein unnötiger Kontakt.

Gerade bei sensiblen, gesundheitsgefährdenden oder feinen Stäuben entsteht dadurch ein klarer Vorteil: Der Arbeitsfluss bleibt erhalten, die Umgebung sauber und der Schutz der Mitarbeitenden konsequent gewahrt.

Der R24 macht Staubhandling planbar, sicher und alltags-tauglich – mobil, geschlossen und durchdacht.

Geschlossenes Entsorgungssystem

- Staub wird direkt im Longopac® eingeschlossen
- Kein offener Kontakt, kein Umladen

Wechsel im laufenden Betrieb

- Schlauch nachziehen, abbinden, weiterarbeiten
- Kein Prozessstopp, keine Unterbrechung

Für sensible Anwendungen entwickelt

- Ideal bei feinen, kritischen oder gesundheitsgefährdenden Stäuben
- Sicherheit entsteht durch Prozessnähe, nicht durch Nacharbeit







Ein Sauger, der sich anpasst.

Der R24 ist nicht für einen festen Einsatzzweck gebaut, sondern für wechselnde Anforderungen im industriellen Alltag.

Seine modulare Konstruktion erlaubt es, zentrale Parameter gezielt anzupassen: Antrieb, Luftleistung, Filtertechnik, Staubklasse und Entsorgungssysteme lassen sich konfigurieren – und bei Bedarf später verändern.

So bleibt der Sauger nutzbar, auch wenn sich Materialien, Prozesse oder Schutzanforderungen ändern.

Was heute als mobiler Akku-Sauger eingesetzt wird, kann morgen mit anderer Filtertechnik oder angepasster Leistung weiterarbeiten – ohne Neukauf, ohne Systembruch.

Diese Flexibilität schützt Investitionen und reduziert Stillstand. Nicht durch maximale Ausstattung von Beginn an, sondern durch gezielte Weiterentwicklung im Bestand. Der R24 ist damit kein statisches Produkt, sondern ein System, das mit dem Einsatz wächst.

Modular aufgebaut

- Antrieb, Filter, Staubklasse und Entsorgung kombinierbar
- Konfiguration passend zur realen Anwendung

Nachrüsten statt ersetzen

- Bestehende Geräte lassen sich umbauen
- Anpassung an neue Prozesse ohne Neuanschaffung

Für wechselnde Einsatzprofile

- Mobil, stationär oder angepasst an neue Schutzanforderungen
- Technik folgt dem Prozess, nicht umgekehrt

Kabellose Freiheit.

Der R24 D macht keine Kompromisse. Mit einem kraftvollen 48 Volt Lithium-Ionen-Akku arbeitet er bis zu 120 Minuten – kabellos, ausdauernd und sicher.

Die Akkus lassen sich einfach wechseln, das optional erhältliche Ladegerät sorgt für kurze, schonende Ladezyklen. Ideal für den industriellen Dauereinsatz – auch beim Aufsaugen brennbarer Stäube.



Betriebsdauer:

R24 D  120 Minuten

Stark im Detail.

Industriesauger von RUWAC bestehen nicht nur aus hochwertigen Bauteilen – sie bestehen aus durchdachten Lösungen. Vom Gehäuse bis zum Entsorgungssystem ist jedes Detail auf Langlebigkeit, Sicherheit und Effizienz ausgelegt. Für alle, die täglich auf verlässliche Technik angewiesen sind.

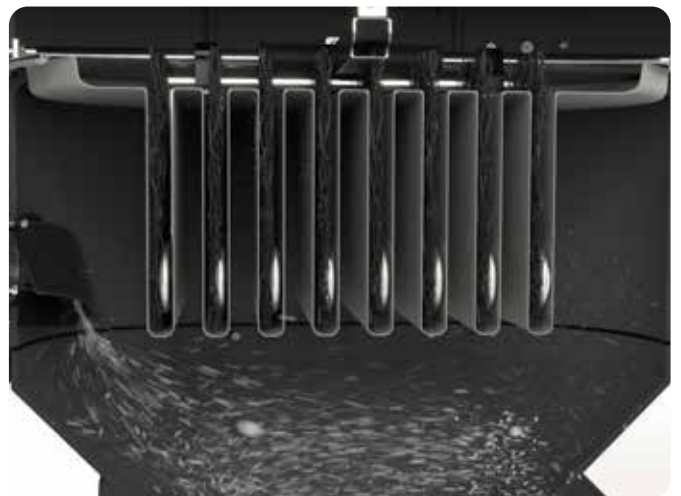


Stark. Leicht. Ableitfähig.

Das Gehäuse des R24 besteht aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK). Es ist formstabil, unterdruckfest und korrosionsfrei – zugleich deutlich leichter als vergleichbare Metallkonstruktionen. Durch seine durchgehende Leitfähigkeit werden elektrostatische Aufladungen zuverlässig abgeleitet. Das erhöht die Sicherheit im täglichen Betrieb und ermöglicht den Einsatz auch in staubkritischen Umgebungen.

Filtration, die zum Staub passt.

Der R24 arbeitet mit hochwertigen Taschenfiltern, ausgelegt für industrielle Daueranwendungen. Je nach Einsatz stehen Filter der Staubklasse M oder H zur Verfügung. Die Filterfläche ist so dimensioniert, dass auch bei feinen oder gesundheitsgefährdenden Stäuben lange Standzeiterreicht werden – bei konstantem Luftstrom und geringer Wartungsanfälligkeit. Die Filtertechnik ist modular aufgebaut und lässt sich an neue Anforderungen anpassen, ohne das Gerät zu ersetzen.



Entsorgung als geschlossener Prozess.

Das integrierte Entsorgungskonzept des R24 ist auf kontinuierliches, sauberes Arbeiten ausgelegt. Ob mit Longopac®-Schlauchsystem oder alternativem Entsorgungsbehälter: Staub wird direkt eingeschlossen, die Füllmenge kontrolliert bestimmt und der Wechsel erfolgt ohne offene Kontaktpunkte. So wird Entsorgung nicht zum Störfaktor, sondern zu einem stabilen Teil des Prozesses – sicher für Mitarbeitende und Umgebung.

Für alle, die mehr als Standard brauchen.

**Bei RUWAC beginnt alles mit einer einfachen Frage:
Was brauchen Sie wirklich?**

Ob Serienmodell, modulare Bauweise oder maßgeschneiderte Konstruktion – wir bauen nicht für den Durchschnitt, sondern für den konkreten Einsatz. Für Ihre Prozesse. Ihre Anforderungen. Ihre Sicherheit. Was technisch machbar ist, machen wir möglich. Und was es noch nicht gibt, entwickeln wir – gemeinsam mit Ihnen. Denn wenn es um industrielle Absaugung geht, geben wir uns nie mit Standard zufrieden. Nur mit der besten Lösung.

Christian Mithöfer
Leiter Entwicklung



Für alles, was Sie vorhaben.

Vom Schlauch bis zur Spezialdüse: Zubehör, das Ihren Sauger ideal ergänzt und Ihre Möglichkeiten erweitert.



Saugschläuche

Hochflexibel, abriebfest, leitfähig – für jede Anwendung der passende Schlauch.



Handrohre

Ergonomisch und robust aus Edelstahl, Alu oder Stahl für ermüdungsfreies Arbeiten.



Bodendüsen

Maximale Effizienz auf jedem Boden, mit Rollen und diversen Aufsätzen.



Fugendüsen

Präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen, in verschiedenen Längen.



Rundbürsten

Sanft zu Oberflächen, stark in der Leistung, mit Rosshaar- oder Polyamidbesatz.



Spezialdüsen

Konzipiert für besondere Anforderungen und präzise Absaugung in Nischen.



Weiteres Zubehör finden Sie hier:
ruwac.de/zubehoer

Schützt was zählt. Ohne Kompromisse.



Produktsicherheit

Unsere Industriesauger erfüllen höchste Sicherheitsstandards – (optional) mit ATEX-Zulassung, robuster Bauweise und durchdachten Schutzmechanismen. Für dauerhaft sicheren Betrieb – auch unter Extrembedingungen.



Arbeitssicherheit

Ergonomisches Design, einfache Handhabung und klar erkennbare Bedienelemente reduzieren Risiken im Arbeitsalltag – und sorgen für mehr Sicherheit direkt am Einsatzort.



Gesundheitsschutz

Wir filtern, bevor Gefahr entsteht: Unsere Geräte minimieren Feinstaubbelastung, senken Lärmemissionen und leisten einen aktiven Beitrag zur Gesundheitsvorsorge am Arbeitsplatz.



Umweltschutz

Nachhaltigkeit ist integraler Bestandteil unseres Entwicklungsprozesses. Unsere Geräte arbeiten energieeffizient, sind langlebig konstruiert und aus recycelbaren Materialien gefertigt.



Schnelle Hilfe vor Ort

Sicherheit durch Nähe: Unsere Vertriebs- und Serviceteams sind deutschlandweit flächendeckend im Einsatz – mit Erfahrung, technischem Know-how und dem, was oft am meisten zählt: Verfügbarkeit. Viele Ersatzteile führen unsere Servicetechniker direkt im Fahrzeug mit – für sofortige Hilfe, ohne Wartezeit.



Investitionssicherheit

Ein RUWAC bleibt. Durch hochwertige Komponenten, modulare Technik und verlässlichen Support sichern Sie Ihre Investition – heute und über viele Jahrzehnte hinaus. So entsteht echte Betriebssicherheit – unterstützt durch eine Fertigung in Deutschland, die Maßstäbe in Nachhaltigkeit, Effizienz und Arbeitsschutz setzt.

Wartung, die mehr kann.

Industriesauger müssen funktionieren – jederzeit.

Mit über 20 Servicetechnikern in ganz Deutschland sind wir dort, wo Sie uns brauchen. Persönlich. Schnell. Direkt vor Ort.

Unsere Experten sind hochqualifiziert und kennen Ihre Maschine bis ins Detail. Ersatz- und Verschleißteile sowie alle nötigen Werkzeuge haben sie in der Regel direkt im Fahrzeug. So lassen sich viele Probleme sofort lösen – ohne Wartezeit.

Der RUWAC Service hält Ihre Produktion am Laufen, schützt den Wert Ihrer Investition und verlängert die Lebensdauer Ihrer Geräte. Und mit planbaren Wartungskosten behalten Sie jederzeit die volle Kontrolle.

Peter Gawlik
Servicetechniker



Eine Partnerschaft, die wirkt.

Unsere Vertriebsprofis kennen Ihre Branche – und die Herausforderungen, die sie bewegt

Sie analysieren Ihre Abläufe, erkennen Potenziale und entwickeln Lösungen, die Zeit sparen, Kosten senken und Sicherheit schaffen. Sie hören zu. Sie fragen nach. Sie bringen Ideen ein. Persönlich und zuverlässig – mit dem Ziel, aus Chancen Ergebnisse zu machen. Mit tiefem technischem Know-how und Erfahrung aus zahlreichen erfolgreich realisierten Projekten machen sie komplexe Prozesse klar und verständlich. So wird aus scheinbar Schwierigen etwas Einfaches – und aus Entscheidungen ein klarer Vorteil für Ihr Unternehmen.

Martin Stoll

Verkaufsberater



Technische Daten.

R24 D

Gehäuse GFK	Motorleistung (kW) 1,9	Spannung (V) 48	Schutzart IP x4
Unterdruck (mbar) -210	Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch) 330	Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744) 72	Taschenfilter Staubklasse M (m²) 1,2
Zellenfilter Staubklasse M (m²) 1,2	Reststaubfilter Staubklasse H (m²) 3,2	Höhe (mm) (Taschenfilter 1,2 m² Staubklasse M) 1.487	Höhe (mm) (Zellenfilter 1,0 m² Staubklasse M) 1.487
Höhe (mm) (Taschenfilter 1,2 m² Staubklasse H) 1.591	Höhe (mm) (Zellenfilter 1,0 m² Staubklasse H) 1.591	Breite (mm) 656	Länge (mm) 937
Gewicht (kg) 110	Fassungsvermögen (Liter) ca. 35	Sauganschluss (mm) 50	

Wir sind für Sie da.

+49 5226 9830-0

RUWAC Industriesauger GmbH

Westthoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de



RUWAC

ruwac.de



LinkedIn

[linkedin.com/company/ruwac-industriesauger](https://www.linkedin.com/company/ruwac-industriesauger)



YouTube

[youtube.com/ruwacindustriesauger](https://www.youtube.com/ruwacindustriesauger)

Angaben zur Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich in Hinblick auf Lieferungen. Änderungen vorbehalten.