

R15

Power. Ausdauer. Sicherheit.

Gebaut für große Mengen,
lange Laufzeiten und an-
spruchsvolle Industrie-
prozesse – mit 150-Liter-
Behälter, 3-mm-Stahlgehäuse
und automatischer Filterab-
reinigung für zuverlässigen
24/7-Betrieb.







Der Schwerlast-Mobile.

Der R15 ist der mobile Hochleistungs-Industriesauger für große Staubmengen und Dauerbetrieb.

150-Liter-Behälter, robuste Stahlkonstruktion und Seitenkanalverdichter sorgen für zuverlässige Leistung im 24/7-Einsatz.

Automatische Filterabreinigung hält die Saugleistung stabil. Optional in Staubklasse H und ATEX Zone 22. Für Schwerlast-Anwendungen mit hohen Sicherheitsanforderungen.

Die Industriesauger sind in explosionsgeschützter Ausführung nach **ATEX 2014/34/EU** lieferbar.



2014/34/EU



DIN EN 60335-2-69,
Anh. CC



DIN EN 60335-2-69,
Anh. AA

Die Highlights.



Gebaut für Dauerlast:
Langlebiger Seitenkanal-
verdichter liefert konstant
hohen Unterdruck
und Volumenstrom –
ausgelegt für intensive
Einsätze und echten
24/7-Betrieb.

**Robust gebaut für harte
Umgebungen:** das 3-mm-
Stahlgehäuse schützt zuver-
lässig im rauen Industrielltag –
langlebig, widerstandsfähig
und für maximale Bean-
spruchung ausgelegt.



**Sicherheit nach
Bedarf:** Optional in
Staubklasse H und
ATEX-Zone-22-
Ausführung erhält-
lich – für den sicheren Einsatz bei
brennbaren oder gesundheits-
gefährdenden Stäuben.

**Automatische Filterabreinigung im
Betrieb:** Differenzdruckgesteu-
erte Abreinigung hält den Filter frei,
ohne Arbeitsunterbrechung – für
gleichbleibende Saugleistung bei
minimalem Wartungsaufwand.

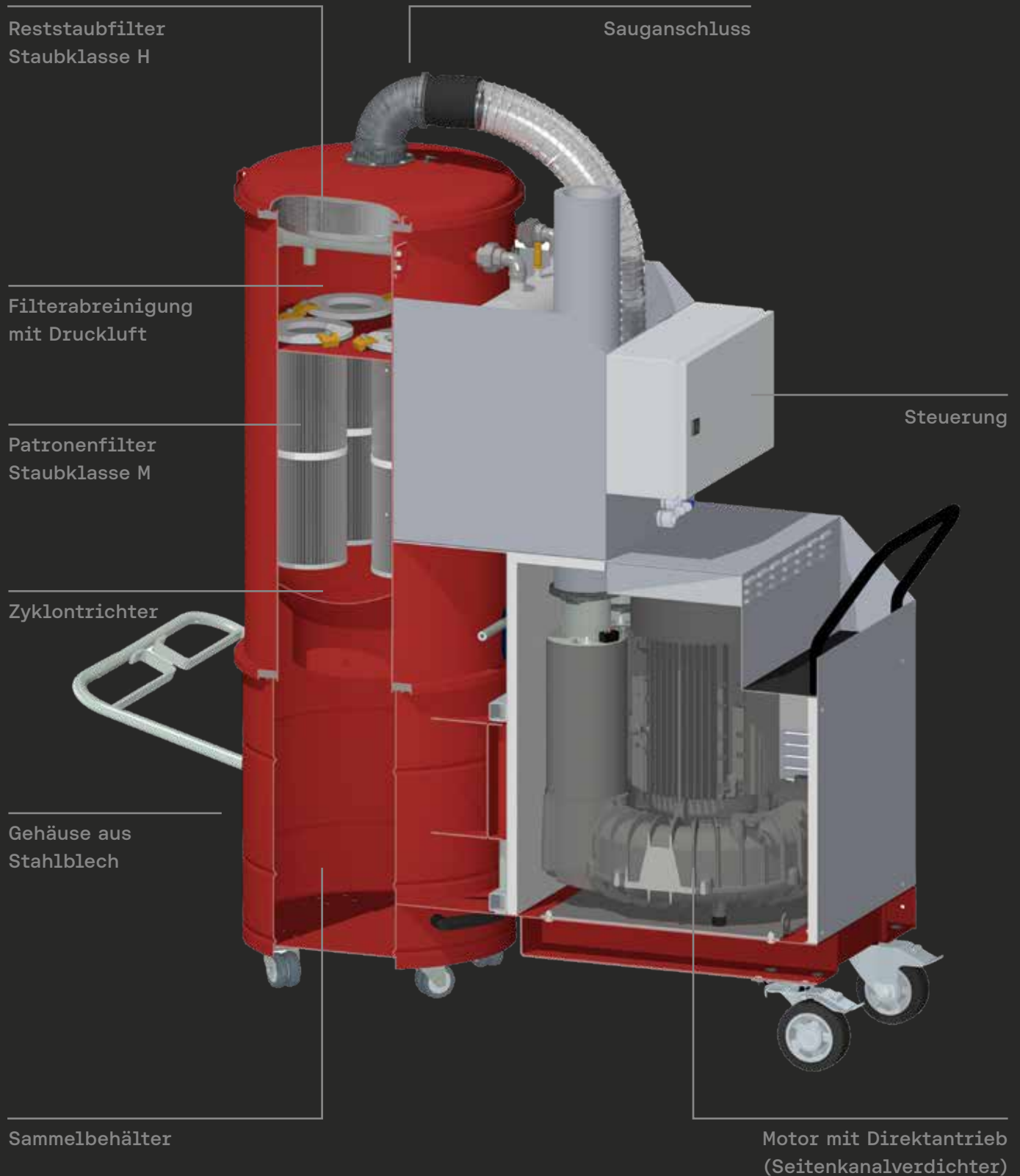


150 Liter. Schnell entleert.
Großer Sammelbehälter mit Kipp-
vorrichtung und integrierten
Staplertaschen – für sichere,
zügige Entleerung
ohne Umfüllen oder Stillstand.

Stabiler Filter.
Stabile Leistung.
Groß dimensionierter
Patronenfilter mit hoher
Abscheideleistung sorgt
für lange Standzeiten und
gleichbleibende
Performance bei hohen
Staubmengen.



Schnitt R15.





Schwerlast, die beweglich bleibt.

Der R15 ist gebaut für große Mengen – ohne seine Beweglichkeit zu verlieren.

Mit seinem 150-Liter-Behälter, dem robusten Fahrwerk und integrierten Staplertaschen lässt er sich dorthin bringen, wo das Sauggut entsteht. Keine Umwege, keine Zwischenlösungen, keine Kompromisse im Ablauf.

Gleichzeitig sorgt der langlebige Seitenkanalverdichter für konstant hohe Saugleistung im Dauerbetrieb. Große Staubmengen, lange Schichten und anspruchsvolle Medien verarbeitet der R15 zuverlässig – unterstützt durch automatische Filterabreinigung und eine Konstruktion, die auf Stabilität und Ruhe im Prozess ausgelegt ist.

So verbindet der R15 zwei Eigenschaften, die selten zusammenkommen: echte Schwerlastfähigkeit und praktische Mobilität. Ein Industriesauger, der nicht stationär gedacht ist, aber jederzeit stationär funktionieren kann. Für Prozesse, die Leistung brauchen – und Flexibilität verlangen.

Große Mengen. Direkt am Entstehungsort.

- 150-Liter-Behälter für hohes Aufkommen
- Keine Zwischenbehälter, kein Umladen

Dauerleistung ohne Pausen

- Seitenkanalverdichter für 24/7-Betrieb
- Automatische Filterabreinigung im laufenden Betrieb

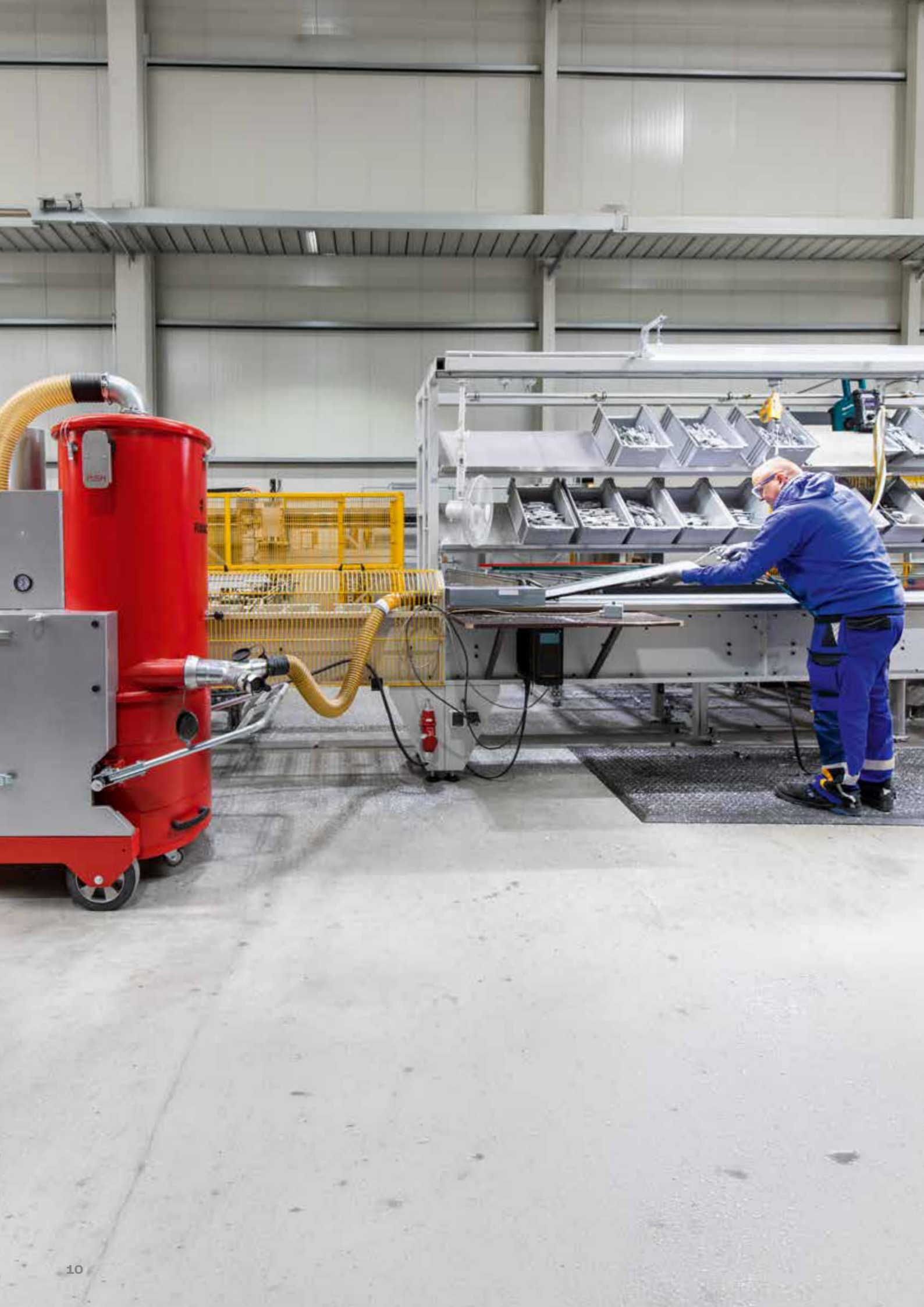
Mobil gedacht. Industriell gebaut.

- Fahrwerk und Staplertaschen integriert
- Schnell versetzt, sicher positioniert
- Auch stationär einsetzbar






RUWAC



Einsetzen. Einbinden. Weiterlaufen.

Der R15 ist mehr als ein mobiler Schwerlastsauger. Er ist so ausgelegt, dass er nahtlos Teil eines Prozesses werden kann.

Über definierte Anschlussmöglichkeiten lässt er sich dauerhaft in Produktionsabläufe integrieren – als stationäre Absaugeinheit mit voller Leistung und hoher Verfügbarkeit.

Dabei bleibt das System bewusst einfach: robuste Technik, klare Luftführung, keine komplexen Zusatzaggregate. Das Ergebnis ist ein Sauger, der verlässlich läuft, wenn Prozesse nicht stehen dürfen – ob als fester Bestandteil einer Linie oder als leistungsstarker Problemlöser an wechselnden Einsatzorten.

So entsteht ein Arbeitsgerät, das sich nicht zwischen mobil oder stationär entscheiden muss. Sondern beides beherrscht – ohne Umbau, ohne Leistungsverlust, ohne Umdenken im Betrieb.

Stationär integrierbar

- Feste Einbindung in Prozessketten möglich
- Dauerhafte Absaugung mit konstanter Leistung

Robuste Einfachheit

- Klare Konstruktion ohne unnötige Komplexität
- Hohe Verfügbarkeit bei minimalem Wartungsaufwand

Flexibel im Einsatzkonzept

- Mobil einsetzbar oder fest installiert
- Anpassbar an wechselnde Produktionsanforderungen

Für alle, die mehr als Standard brauchen.

**Bei RUWAC beginnt alles mit einer einfachen Frage:
Was brauchen Sie wirklich?**

Ob Serienmodell, modulare Bauweise oder maßgeschneiderte Konstruktion – wir bauen nicht für den Durchschnitt, sondern für den konkreten Einsatz. Für Ihre Prozesse. Ihre Anforderungen. Ihre Sicherheit. Was technisch machbar ist, machen wir möglich. Und was es noch nicht gibt, entwickeln wir – gemeinsam mit Ihnen. Denn wenn es um industrielle Absaugung geht, geben wir uns nie mit Standard zufrieden. Nur mit der besten Lösung.

Christian Mithöfer
Leiter Entwicklung





WWW...RESS-UMWELTECHNIK.DE

Stark im Detail.

Industriesauger von RUWAC bestehen nicht nur aus hochwertigen Bauteilen – sie bestehen aus durchdachten Lösungen. Vom Filter bis zur Antriebstechnik ist jedes Detail auf Langlebigkeit, Sicherheit und Effizienz ausgelegt. Für alle, die täglich auf verlässliche Technik angewiesen sind.



In der Kraft liegt die Ruhe.

Im Zentrum des R15 arbeitet ein langlebiger Seitenkanalverdichter, ausgelegt für kontinuierlichen Betrieb ohne Leistungsabfall. Die riemenlose Konstruktion reduziert Verschleißpunkte, senkt den Wartungsaufwand und sorgt für einen ruhigen, stabilen Lauf – auch bei hohen Volumenströmen und langen Schichten. Das Ergebnis ist konstante Saugleistung dort, wo Unterbrechungen keine Option sind.



Große Mengen. Sauber beherrscht.

Der 150-Liter-Behälter ist für voluminöses und schweres Sauggut konstruiert. Dank Kippmechanik lässt sich der Behälter kontrolliert und kraftsparend entleeren, integrierte Staplertaschen ermöglichen den sicheren Transport auch im gefüllten Zustand. So bleibt die Entsorgung planbar, schnell und ohne unnötige Zusatzschritte – selbst bei häufigem Materialanfall.

Leistung, die sich selbst erhält.

Groß dimensionierte Filterflächen reduzieren die Filterbelastung im Betrieb. Die differenzdruckgesteuerte Abreinigung arbeitet automatisch und reinigt den Filter während des laufenden Prozesses – ohne Abschalten, ohne manuelles Eingreifen. Das hält die Saugleistung stabil, verlängert die Standzeiten und senkt den Wartungsaufwand deutlich.



Sicherheit, integriert.

Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen ist der R15 in einer ATEX-Zone-22-Ausführung erhältlich. Leitfähige Konstruktion, geprüfte Komponenten und durchdachte Erdungskonzepte sorgen dafür, dass Sicherheit kein Zusatzmodul ist, sondern Teil des Gesamtsystems.



Für alles, was Sie vorhaben.

Vom Schlauch bis zur Spezialdüse: Zubehör, das Ihren Sauger ideal ergänzt und Ihre Möglichkeiten erweitert.



Saugschläuche

Hochflexibel, abriebfest, leitfähig – für jede Anwendung der passende Schlauch.



Handrohre

Ergonomisch und robust aus Edelstahl, Alu oder Stahl für ermüdungsfreies Arbeiten.



Bodendüsen

Maximale Effizienz auf jedem Boden, mit Rollen und diversen Aufsätzen.



Fugendüsen

Präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen, in verschiedenen Längen.



Rundbürsten

Sanft zu Oberflächen, stark in der Leistung, mit Rosshaar- oder Polyamidbesatz.



Spezialdüsen

Konzipiert für besondere Anforderungen und präzise Absaugung in Nischen.



Weiteres Zubehör finden Sie hier:
ruwac.de/zubehor

Wartung, die mehr kann.

Industriesauger müssen funktionieren – jederzeit.

Mit über 20 Servicetechnikern in ganz Deutschland sind wir dort, wo Sie uns brauchen. Persönlich. Schnell. Direkt vor Ort.

Unsere Experten sind hochqualifiziert und kennen Ihre Maschine bis ins Detail. Ersatz- und Verschleißteile sowie alle nötigen Werkzeuge haben sie in der Regel direkt im Fahrzeug. So lassen sich viele Probleme sofort lösen – ohne Wartezeit.

Der RUWAC Service hält Ihre Produktion am Laufen, schützt den Wert Ihrer Investition und verlängert die Lebensdauer Ihrer Geräte. Und mit planbaren Wartungskosten behalten Sie jederzeit die volle Kontrolle.

Peter Gawlik
Servicetechniker



Schützt was zählt. Ohne Kompromisse.



Produktsicherheit

Unsere Industriesauger erfüllen höchste Sicherheitsstandards – (optional) mit ATEX-Zulassung, robuster Bauweise und durchdachten Schutzmechanismen. Für dauerhaft sicheren Betrieb – auch unter Extrembedingungen.



Arbeitssicherheit

Ergonomisches Design, einfache Handhabung und klar erkennbare Bedienelemente reduzieren Risiken im Arbeitsalltag – und sorgen für mehr Sicherheit direkt am Einsatzort.



Gesundheitsschutz

Wir filtern, bevor Gefahr entsteht: Unsere Geräte minimieren Feinstaubbelastung, senken Lärmemissionen und leisten einen aktiven Beitrag zur Gesundheitsvorsorge am Arbeitsplatz.



Umweltschutz

Nachhaltigkeit ist integraler Bestandteil unseres Entwicklungsprozesses. Unsere Geräte arbeiten energieeffizient, sind langlebig konstruiert und aus recycelbaren Materialien gefertigt.



Schnelle Hilfe vor Ort

Sicherheit durch Nähe: Unsere Vertriebs- und Serviceteams sind deutschlandweit flächendeckend im Einsatz – mit Erfahrung, technischem Know-how und dem, was oft am meisten zählt: Verfügbarkeit. Viele Ersatzteile führen unsere Servicetechniker direkt im Fahrzeug mit – für sofortige Hilfe, ohne Wartezeit.



Investitionssicherheit

Ein RUWAC bleibt. Durch hochwertige Komponenten, modulare Technik und verlässlichen Support sichern Sie Ihre Investition – heute und über viele Jahrzehnte hinaus. So entsteht echte Betriebssicherheit – unterstützt durch eine Fertigung in Deutschland, die Maßstäbe in Nachhaltigkeit, Effizienz und Arbeitsschutz setzt.

Technische Daten.

R15 (DA5112)

Gehäuse

Stahlblech

Motorleistung (kW)

11

Spannung (V)

400

Unterdruck (mbar)

-310

Unterdruck
kurzfristig (mbar)

-500

Luftleistung (m³/h)
(gemessen mit 3 m Schlauch)

1.040

Schalldruckpegel (dB(A))
DIN 45635-01-KL3

75

Taschenfilter
Staubklasse M (m²)

4,5

Patronenfilter
Staubklasse M (m²)

8,4

Reststaubfilter
Staubklasse H (m²)

3,5

Höhe Staubklasse M / H
(mm)

1.994

Breite (mm)

843

Länge mit Bügel des
Sammelbehälters (mm)

1.820

Länge ohne Bügel des
Sammelbehälters (mm)

1.578

Schutzart IP

65

Fassungsvermögen (Liter)

150

Sauganschluss (mm)

100

Technische Daten.

R15 (DA5152)

Gehäuse Stahlblech	Motorleistung (kW) 15	Spannung (V) 400	Unterdruck (mbar) -400
Unterdruck kurzfristig (mbar) -550	Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch) 1.040	Schalldruckpegel (dB(A)) DIN 45635-01-KL3 75	Taschenfilter Staubklasse M (m²) 4,5
Patronenfilter Staubklasse M (m²) 8,4	Reststaubfilter Staubklasse H (m²) 3,5	Höhe Staubklasse M / H (mm) 1.994	Breite (mm) 843
Länge mit Bügel des Sammelbehälters (mm) 1.820	Länge ohne Bügel des Sammelbehälters (mm) 1.587	Schutzart IP 65	Fassungsvermögen (Liter) 150
Sauganschluss (mm) 100			

Eine Partnerschaft, die wirkt.

Unsere Vertriebsprofis kennen Ihre Branche – und die Herausforderungen, die sie bewegt

Sie analysieren Ihre Abläufe, erkennen Potenziale und entwickeln Lösungen, die Zeit sparen, Kosten senken und Sicherheit schaffen. Sie hören zu. Sie fragen nach. Sie bringen Ideen ein. Persönlich und zuverlässig – mit dem Ziel, aus Chancen Ergebnisse zu machen. Mit tiefem technischem Know-how und Erfahrung aus zahlreichen erfolgreich realisierten Projekten machen sie komplexe Prozesse klar und verständlich. So wird aus scheinbar Schwierigen etwas Einfaches – und aus Entscheidungen ein klarer Vorteil für Ihr Unternehmen.

Martin Stoll

Verkaufsberater



Wir sind für Sie da.

+49 5226 9830-0

RUWAC Industriesauger GmbH

Westthoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de



RUWAC

ruwac.de



LinkedIn

[linkedin.com/company/ruwac-industriesauger](https://www.linkedin.com/company/ruwac-industriesauger)



YouTube

[youtube.com/ruwacindustriesauger](https://www.youtube.com/ruwacindustriesauger)

Angaben zur Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich in Hinblick auf Lieferungen. Änderungen vorbehalten.