

NA35

**Leistungsstark.
Reservestark.
Flüssig gedacht.**

Für Nassabscheidung bei höherem Staubaufkommen. Bindet reaktive und explosionsfähige Stäube sicher in Flüssigkeit – mit größerem Volumen, höherer Leistung und mehr Prozessreserve.





RUWAC



Der Leistungs- anker.

Der NA35 ist der Nassabscheider für große Mengen reaktiver oder metallischer Stäube.

Höhere Saugleistung und größeres Flüssigkeitsvolumen sorgen für längere Standzeiten und stabile Prozesse. Robustes, ableitfähiges GFK-Gehäuse und modulare Integration ermöglichen flexible Anwendungen. Für anspruchsvolle Absaugprozesse mit hohen Sicherheitsanforderungen.

Die Nassabscheider sind in explosionsgeschützter Ausführung nach **ATEX 2014/34/EU** lieferbar.



2014/34/EU



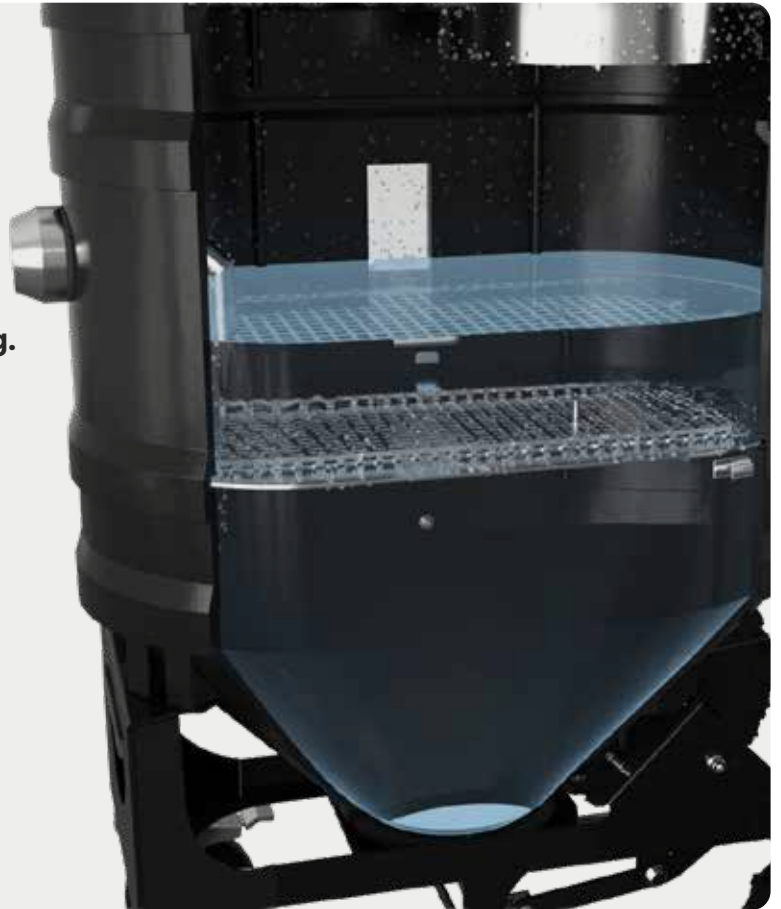
DIN EN 60335-2-69,
Anh. CC



DIN EN 60335-2-69,
Anh. AA

Die Highlights.

Mehr Flüssigkeitsvolumen. Mehr Prozessruhe. Das größere Flüssigkeitsreservoir bindet mehr Staub über längere Zeit – für längere Standzeiten, weniger Wechsel und stabilere Abläufe bei hohem Staubeintrag.



Mit oder ohne eigenen Antrieb verfügbar. Als autonome Einheit oder als passiver Nassabscheider in bestehende Absaugketten integrierbar – je nach Prozessarchitektur.



Höhere Saugleistung für anspruchsvolle Anwendungen. Deutlich mehr Leistungsreserven als beim NA7 – ausgelegt für Prozesse mit höherem Durchsatz, dichterem Staubaufkommen oder längeren Einsatzzeiten.



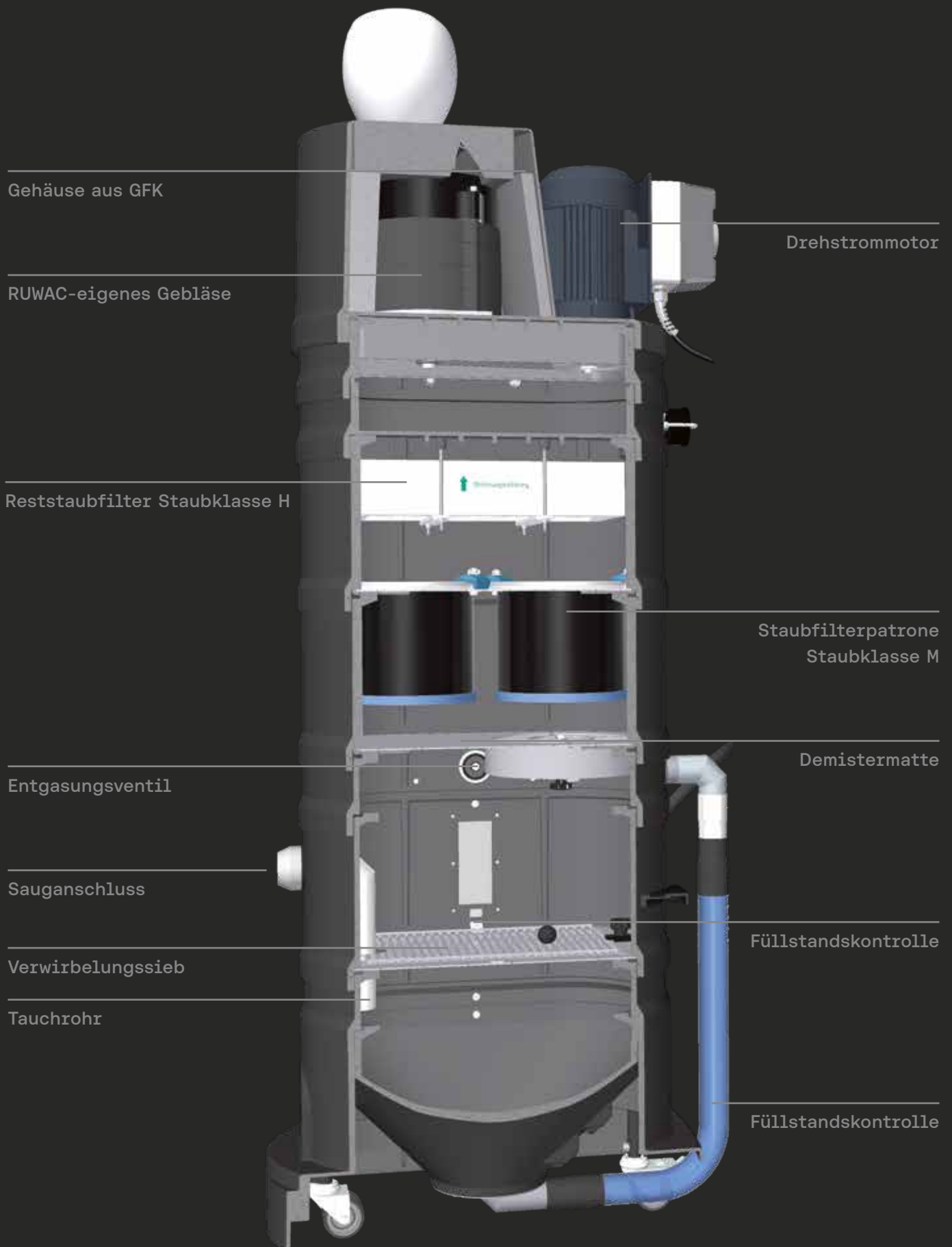
Ableitfähiges GFK-Gehäuse. Robust und sicher. Leicht, korrosionsfrei und elektrisch ableitfähig – bewährt im industriellen Alltag und geeignet für sensible, sicherheitskritische Umgebungen.

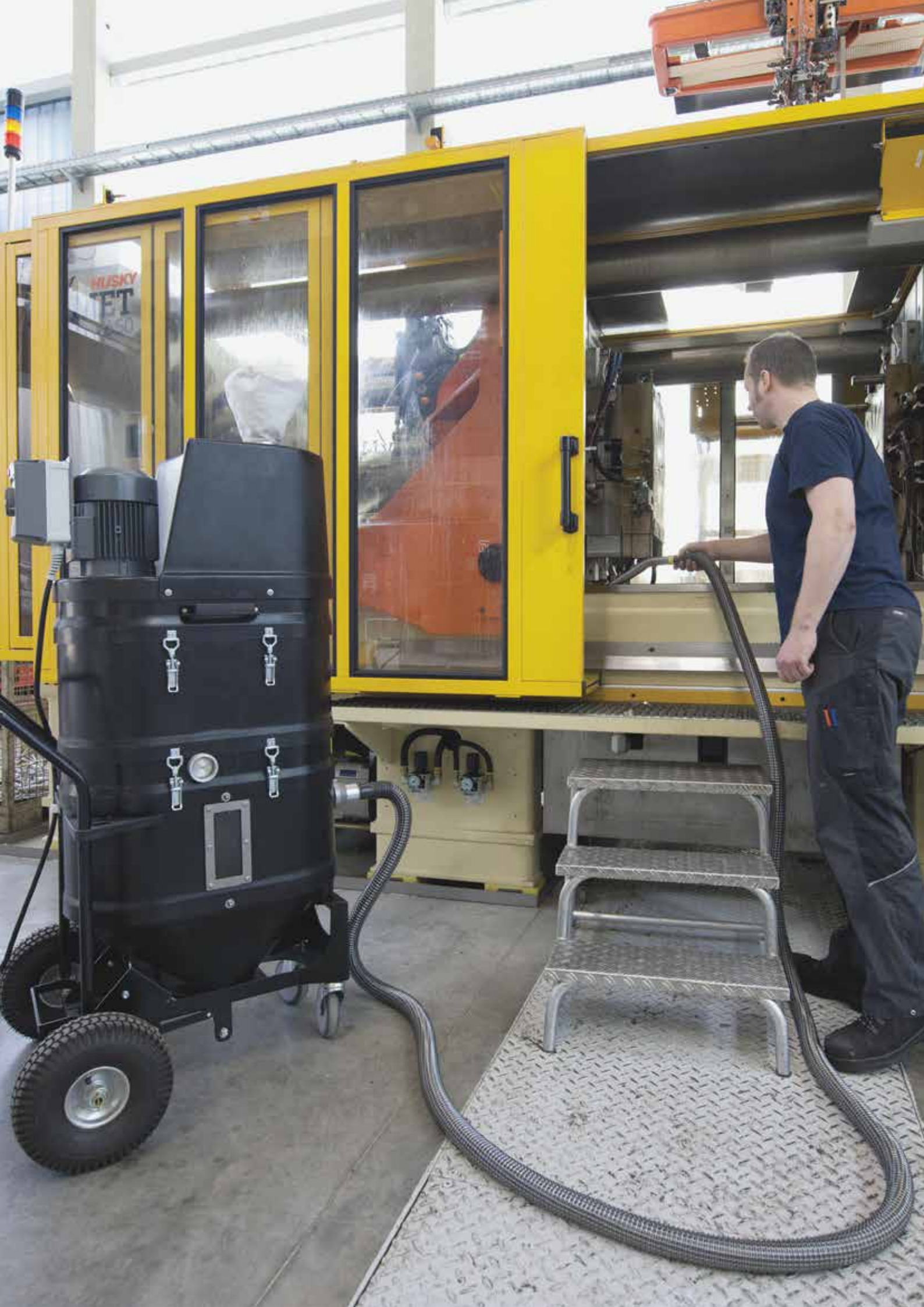
Gemacht für größere Reserven. Der richtige Schritt, wenn ein NA7 nicht mehr ausreicht – ohne Komplexität zu erhöhen, aber mit spürbar mehr Leistungs- und Sicherheitsreserve.

Reaktive Stäube sicher gebunden. Für Magnesium, Titan, pyrotechnische Medien und vergleichbare Stoffe – Partikel werden zuverlässig in Flüssigkeit gebunden, bevor sie kritisch werden.



Schnitt NA35





Mehr Reserve für Prozesse, die nicht pausieren.

Der NA35 ist für Anwendungen ausgelegt, in denen Nassabscheidung nicht punktuell, sondern dauerhaft und mit höherem Durchsatz gefordert ist.

Sein größeres Flüssigkeitsvolumen und die höhere Saugleistung sorgen dafür, dass reaktive Stäube zuverlässig gebunden werden – auch dann, wenn Staubmengen steigen oder Prozesse länger laufen.

Während kleinere Nassabscheider häufiger gewechselt oder überwacht werden müssen, schafft der NA35 Puffer im System: längere Standzeiten, stabilere Abscheidung und weniger Eingriffe im laufenden Betrieb. Das erhöht die Prozesssicherheit und reduziert Unterbrechungen – insbesondere in der additiven Fertigung, bei pyrotechnischen Anwendungen oder in spezialisierten Industrieprozessen mit kontinuierlichem Staubeintrag.

Der NA35 ist damit kein Spezialgerät für Ausnahmefälle, sondern ein robuster Prozessbaustein für alle Anwendungen, in denen Nassabscheidung dauerhaft zuverlässig funktionieren muss – mit Reserven nach oben.

Größere Sicherheitsreserve

- Mehr Flüssigkeitsvolumen für höhere Bindungskapazität und längere Laufzeiten

Stabil im Dauerbetrieb

- Ausgelegt für kontinuierlichen Staubeintrag ohne häufige Wechsel

Für anspruchsvolle Prozesse

- Wenn kompakte Nassabscheider an ihre Grenzen kommen





EOS M 290

EOS M 290

EOS



RUWAC

Vorsicht! Explosionsgefahr!



Mehr Inhalt. Weniger Unterbrechung.

Der NA35 ist auf Anwendungen ausgelegt, bei denen Nassabscheidung Teil des laufenden Prozesses ist – nicht dessen Unterbrechung.

Das größere Flüssigkeitsvolumen erhöht die Aufnahmefähigkeit für reaktive Stäube deutlich und reduziert die Häufigkeit von Entleerungen und Medienwechseln.

Für den Betrieb bedeutet das: weniger Eingriffe, längere stabile Laufzeiten und ein ruhigerer Prozess. Gerade bei kontinuierlichem Staubeintrag – etwa in der additiven Fertigung, bei pyrotechnischen Anwendungen oder in spezialisierten Industrieprozessen – schafft der NA35 die nötigen Reserven, um Sicherheit und Effizienz dauerhaft aufrechtzuerhalten.

Die Konstruktion ist dabei bewusst prozessorientiert: leicht zugänglicher Behälter, klar definierte Medienführung und Varianten mit oder ohne eigenen Antrieb. So lässt sich der NA35 sowohl als eigenständige Einheit betreiben als auch gezielt in bestehende Absaug- und Sicherheitskonzepte integrieren.

Längere Standzeiten

- Größeres Flüssigkeitsvolumen reduziert Wechselintervalle

Weniger Prozessunterbrechung

- Stabiler Betrieb auch bei steigendem Staubaufkommen

Flexibel einsetzbar

- Mit oder ohne Antrieb, angepasst an bestehende Systeme

Für alle, die mehr als Standard brauchen.

**Bei RUWAC beginnt alles mit einer einfachen Frage:
Was brauchen Sie wirklich?**

Ob Serienmodell, modulare Bauweise oder maßgeschneiderte Konstruktion – wir bauen nicht für den Durchschnitt, sondern für den konkreten Einsatz. Für Ihre Prozesse. Ihre Anforderungen. Ihre Sicherheit. Was technisch machbar ist, machen wir möglich. Und was es noch nicht gibt, entwickeln wir – gemeinsam mit Ihnen. Denn wenn es um industrielle Absaugung geht, geben wir uns nie mit Standard zufrieden. Nur mit der besten Lösung.

Christian Mithöfer
Leiter Entwicklung



Stark im Detail.

Nassabscheider von Ruwac bestehen nicht nur aus hochwertigen Bauteilen – sie bestehen aus durchdachten Lösungen. Vom Gehäuse bis zur Steuerung ist jedes Detail auf Langlebigkeit, Sicherheit und Effizienz ausgelegt. Für alle, die täglich auf verlässliche Technik angewiesen sind.



Mehr Volumen. Mehr Prozessruhe.

Der großzügig dimensionierte Flüssigkeitsbehälter des NA35 schafft Reserven dort, wo sie entscheidend sind. Mehr Volumen bedeutet längere Standzeiten, weniger Medienwechsel und eine gleichbleibend hohe Bindungsleistung – auch bei steigendem Staubeintrag. Das entlastet den Betrieb und sorgt für reproduzierbare, sichere Abläufe.

Material, das Sicherheit unterstützt.

Das ableitfähige GFK-Gehäuse ist korrosionsfrei, schlagkontaktfrei und für den Einsatz in sensiblen Umgebungen konzipiert. Elektrostatische Aufladungen werden zuverlässig abgeleitet, die Konstruktion bleibt auch bei Kontakt mit Flüssigkeiten und reaktiven Medien formstabil und langlebig. Ein Werkstoff, der Sicherheit nicht voraussetzt, sondern konstruktiv absichert.



Integration ohne Umwege.

Der NA35 ist in Varianten mit und ohne eigenen Antrieb verfügbar und auf unterschiedliche Untergestelle abgestimmt. Damit lässt er sich sowohl als autarke Einheit betreiben als auch gezielt in bestehende Absaug- oder Sicherheitskonzepte einbinden. Die klare Medienführung und die zugängliche Konstruktion erleichtern Service, Reinigung und Anpassung an den jeweiligen Prozess.

Für alles, was Sie vorhaben.

Vom Schlauch bis zur Spezialdüse: Zubehör, das Ihren Sauger ideal ergänzt und Ihre Möglichkeiten erweitert.



Saugschläuche

Hochflexibel, abriebfest, leitfähig – für jede Anwendung der passende Schlauch.



Handrohre

Ergonomisch und robust aus Edelstahl, Alu oder Stahl für ermüdungsfreies Arbeiten.



Bodendüsen

Maximale Effizienz auf jedem Boden, mit Rollen und diversen Aufsätzen.



Fugendüsen

Präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen, in verschiedenen Längen.



Rundbürsten

Sanft zu Oberflächen, stark in der Leistung, mit Rosshaar- oder Polyamidbesatz.



Spezialdüsen

Konzipiert für besondere Anforderungen und präzise Absaugung in Nischen.



Weiteres Zubehör finden Sie hier:
ruwac.de/zubehor

Wartung, die mehr kann.

Industriesauger müssen funktionieren – jederzeit.

Mit über 20 Servicetechnikern in ganz Deutschland sind wir dort, wo Sie uns brauchen. Persönlich. Schnell. Direkt vor Ort.

Unsere Experten sind hochqualifiziert und kennen Ihre Maschine bis ins Detail. Ersatz- und Verschleißteile sowie alle nötigen Werkzeuge haben sie in der Regel direkt im Fahrzeug. So lassen sich viele Probleme sofort lösen – ohne Wartezeit.

Der RUWAC Service hält Ihre Produktion am Laufen, schützt den Wert Ihrer Investition und verlängert die Lebensdauer Ihrer Geräte. Und mit planbaren Wartungskosten behalten Sie jederzeit die volle Kontrolle.

Peter Gawlik

Servicetechniker



Schützt was zählt. Ohne Kompromisse.



Produktsicherheit

Unsere Industriesauger erfüllen höchste Sicherheitsstandards – (optional) mit ATEX-Zulassung, robuster Bauweise und durchdachten Schutzmechanismen. Für dauerhaft sicheren Betrieb – auch unter Extrembedingungen.



Arbeitssicherheit

Ergonomisches Design, einfache Handhabung und klar erkennbare Bedienelemente reduzieren Risiken im Arbeitsalltag – und sorgen für mehr Sicherheit direkt am Einsatzort.



Gesundheitsschutz

Wir filtern, bevor Gefahr entsteht: Unsere Geräte minimieren Feinstaubbelastung, senken Lärmemissionen und leisten einen aktiven Beitrag zur Gesundheitsvorsorge am Arbeitsplatz.



Umweltschutz

Nachhaltigkeit ist integraler Bestandteil unseres Entwicklungsprozesses. Unsere Geräte arbeiten energieeffizient, sind langlebig konstruiert und aus recycelbaren Materialien gefertigt.



Schnelle Hilfe vor Ort

Sicherheit durch Nähe: Unsere Vertriebs- und Serviceteams sind deutschlandweit flächendeckend im Einsatz – mit Erfahrung, technischem Know-how und dem, was oft am meisten zählt: Verfügbarkeit. Viele Ersatzteile führen unsere Servicetechniker direkt im Fahrzeug mit – für sofortige Hilfe, ohne Wartezeit.



Investitionssicherheit

Ein RUWAC bleibt. Durch hochwertige Komponenten, modulare Technik und verlässlichen Support sichern Sie Ihre Investition – heute und über viele Jahrzehnte hinaus. So entsteht echte Betriebssicherheit – unterstützt durch eine Fertigung in Deutschland, die Maßstäbe in Nachhaltigkeit, Effizienz und Arbeitsschutz setzt.

Technische Daten.

NA35

Gehäuse GFK	Motorleistung (kW) 2,2	Spannung (V) 400	Frequenz (Hz) 50
Schutzart IP 55 / 65	Unterdruck (mbar) -206	Unterdruck kurzfristig (mbar) -206	Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch) 270
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744) 70	Filterpatrone Staubklasse M (m2) 2 x 1,7	Filterpatrone Staubklasse H (m2) 3,2	Höhe (mm) 1.490
Breite (mm) 540	Länge (mm) 840	Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters (Liter) 35	Material Flüssigkeitsbehälter GFK
Wasserverbrauch (Liter/h) 1,30			

Wir sind für Sie da.

+49 5226 9830-0

RUWAC Industriesauger GmbH

Westthoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de



Ruwac

ruwac.de



LinkedIn

[linkedin.com/company/ruwac-industriesauger](https://www.linkedin.com/company/ruwac-industriesauger)



YouTube

[youtube.com/ruwacindustriesauger](https://www.youtube.com/ruwacindustriesauger)

Angaben zur Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich in Hinblick auf Lieferungen. Änderungen vorbehalten.