

# NA250

**Mehr Volumen.  
Mehr Sicherheit.  
Mehr Reserve.**

Der große Nassabscheider für  
Prozesse mit hohem Materialeintrag und  
höchsten Sicherheitsanforderungen  
– mit Reserven, die Risiken  
wirksam binden.







## Der Volumenanker.

**Der NA250 ist der Nassabscheider für große Mengen reaktiver oder explosiver Stäube.**

Großes Flüssigkeitsvolumen und effiziente Benetzung sorgen für hohe Sicherheit und lange Standzeiten. Zwangsbelüftung erhöht die Betriebssicherheit zusätzlich. Für sicherheitskritische Anwendungen mit hohem Staubaufkommen und anspruchsvollen Prozessen.

Die Nassabscheider sind in explosionsgeschützter Ausführung nach **ATEX 2014/34/EU** lieferbar.



2014/34/EU



DIN EN 60335-2-69,  
Anh. CC



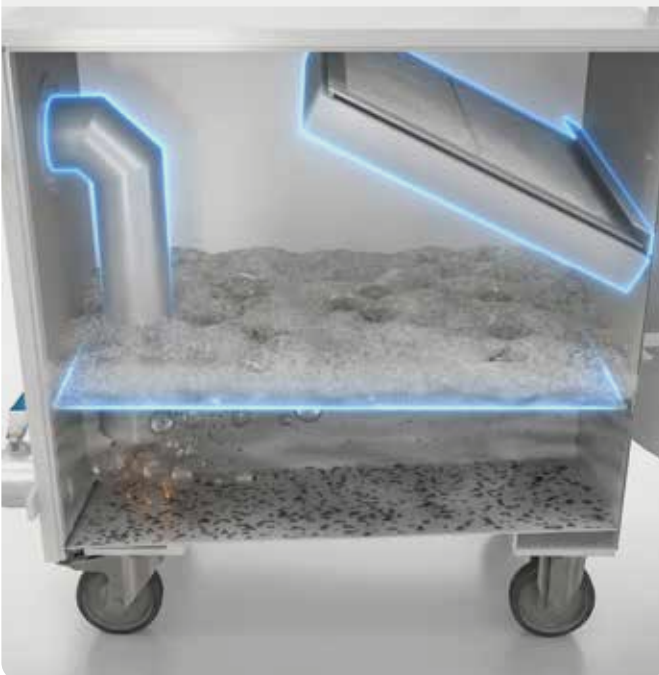
DIN EN 60335-2-69,  
Anh. AA

# Die Highlights.

**75 l Flüssigkeitsvolumen:**  
Für lange Standzeiten, hohe  
Aufnahmefähigkeit und weniger  
Wechselaufwand.



**Optionale Reststaubabscheidung  
M/H:** Zusätzliche Sicherheit ge-  
nau dort, wo sie erforderlich ist.



**Als Vorabscheider flexibel ein-  
setzbar:** In bestehende Absaug-  
und Saugersysteme integrierbar.



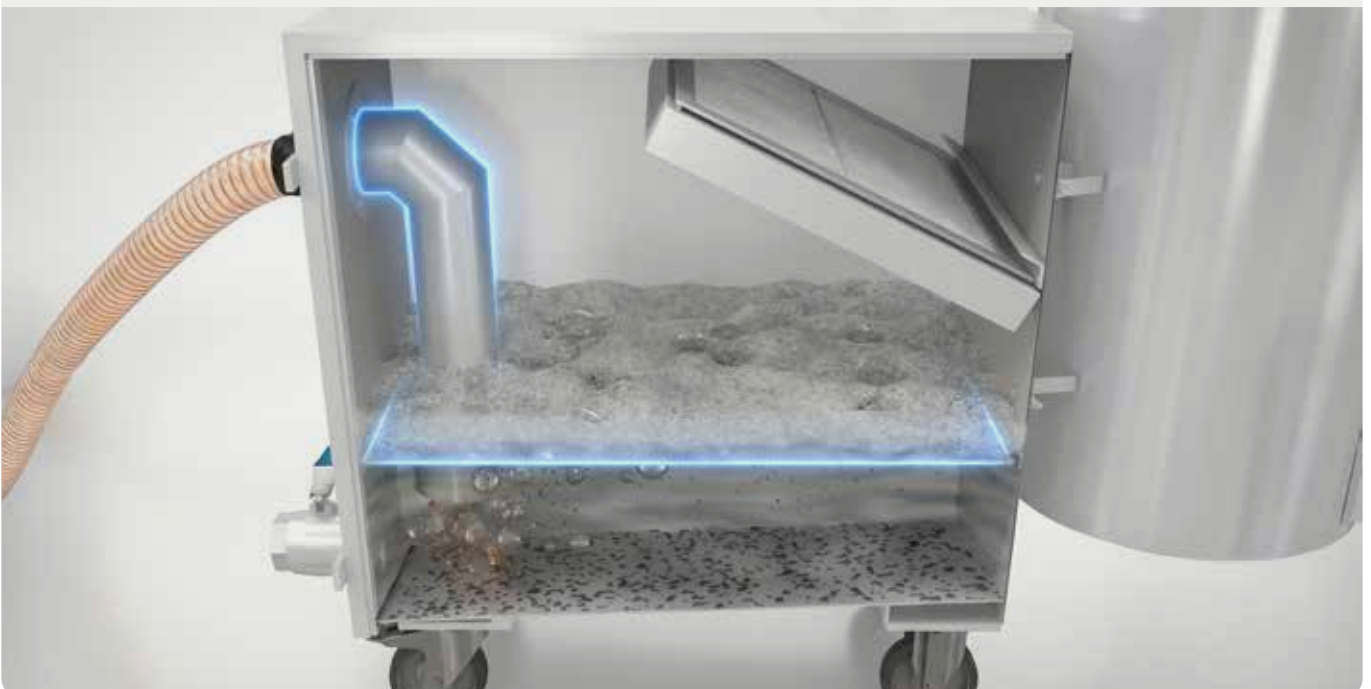
**Kontrollierte Gasableitung:  
Selbstöffnende Zwangsbelüftung  
zur sicheren Ableitung entste-  
henden Wasserstoffs.**



**Einfach zu entleeren und zu reini-  
gen: Allseitig öffnende Konstruk-  
tion für schnellen Medienwechsel  
und gute Zugänglichkeit.**



**Direkte Benetzung beim Eintritt:  
Tauchrohr und Verwirbelungssieb sorgen für nahezu vollständige  
Partikelbindung – auch bei Funken und abrasiven Schleifpartikeln.**



# Schnitt NA250

Entgasungsventil

Reststaub-  
filterpatrone  
Staubklasse  
M / H

Demistermatte

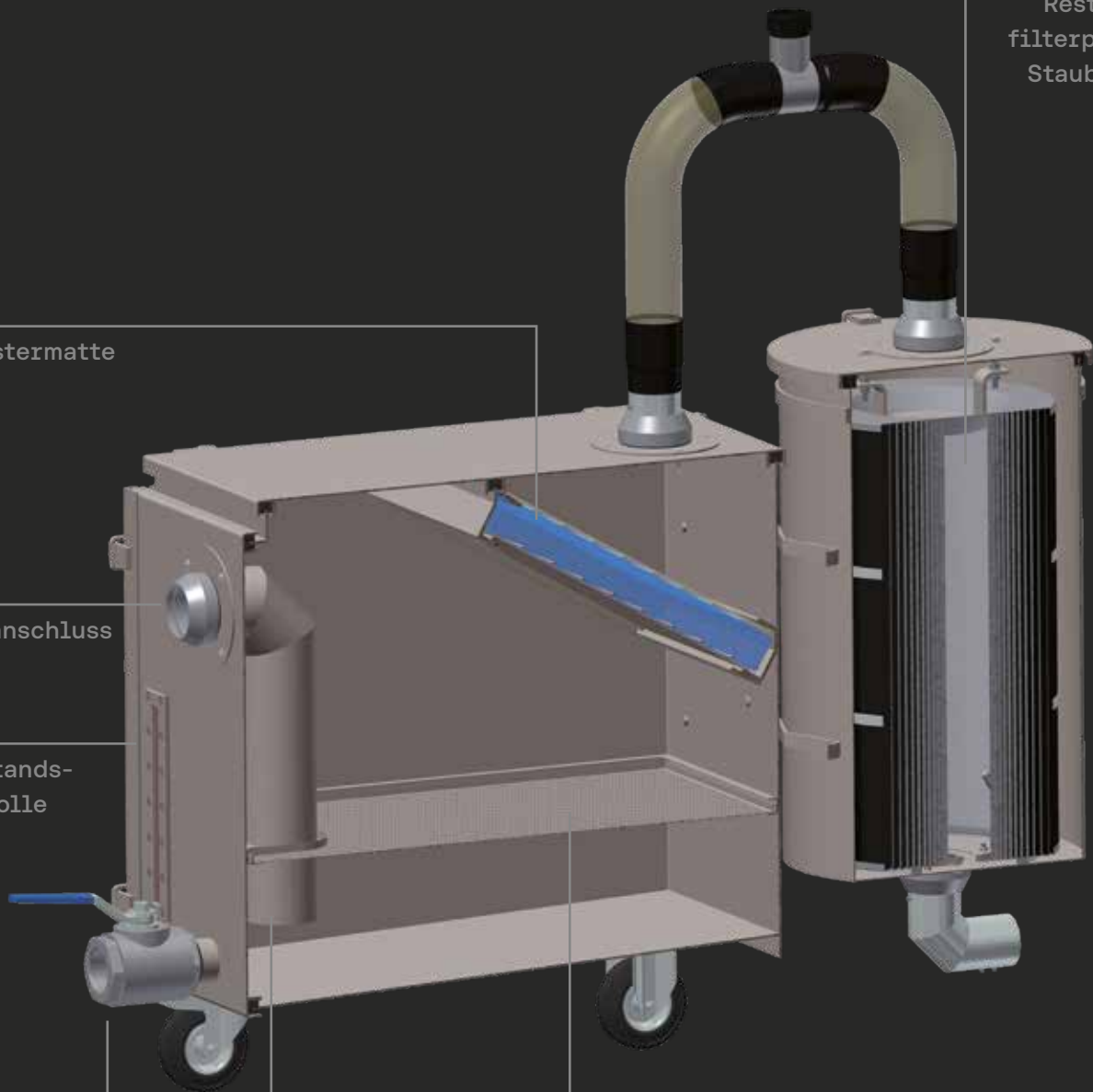
Sauganschluss

Füllstands-  
kontrolle

Kugelhahn

Tauchrohr

Verwirbelungssieb





# Großes Volumen. Große Sicherheit. Große Reserve.

**Der NA250 ist der Nassabscheider für Prozesse, in denen Sicherheitsreserven entscheidend sind.**

Mit 75 Litern Flüssigkeitsvolumen bindet er reaktive, explosive oder pyrotechnische Stäube zuverlässig und verlängert die Standzeiten deutlich.

Funken, heiße Schleifpartikel oder abrasive Medien werden sofort unter Flüssigkeit geführt und benetzt. Dadurch werden Risiken früh entschärft – bevor sie Filter, Anlagen oder Prozesse belasten.

Das Ergebnis sind stabile Abläufe, planbare Intervalle und ein hohes Maß an Prozesssicherheit, selbst bei anspruchsvollen Materialien.

## **Mehr Reserve, weniger Unterbrechung**

- Großes Volumen für lange Laufzeiten bei kontinuierlichem Materialeintrag.

## **Sicherheit durch Bindung**

- Sauggut wird direkt unter Flüssigkeit geführt und kontrolliert neutralisiert.

## **Stabil bei kritischen Medien**

- Für Pyrotechnik, additive Fertigung, Metall- und Spezialprozesse.





**RUWAC**





# Mehr Sicherheit, bevor es kritisch wird.

**Der NA250 wirkt dort, wo Risiko entsteht:  
vor dem Sauger.**

Als Nassabscheider bindet und entschärft er kritische Stäube, bevor sie Filter, Komponenten oder Anlagen erreichen.

So wird er zum präventiven Sicherheitsbaustein im System – nicht als Reaktion, sondern als vorausschauende Maßnahme. Prozesse bleiben stabil, Filter werden entlastet und die Lebensdauer nachgelagerter Technik steigt.

## **Neutralisiert vor dem Filter**

- Entlastet Sauger und Filter nachhaltig.

## **Passiv, aber wirksam**

- Ohne eigenen Antrieb, einfach integrierbar.

## **Wächst mit dem Prozess**

- Temporär, dauerhaft oder als Upgrade nutzbar.

# Für alle, die mehr als Standard brauchen.

**Bei RUWAC beginnt alles mit einer einfachen Frage:  
Was brauchen Sie wirklich?**

Ob Serienmodell, modulare Bauweise oder maßgeschneiderte Konstruktion – wir bauen nicht für den Durchschnitt, sondern für den konkreten Einsatz. Für Ihre Prozesse. Ihre Anforderungen. Ihre Sicherheit. Was technisch machbar ist, machen wir möglich. Und was es noch nicht gibt, entwickeln wir – gemeinsam mit Ihnen. Denn wenn es um industrielle Absaugung geht, geben wir uns nie mit Standard zufrieden. Nur mit der besten Lösung.

**Christian Mithöfer**  
Leiter Entwicklung



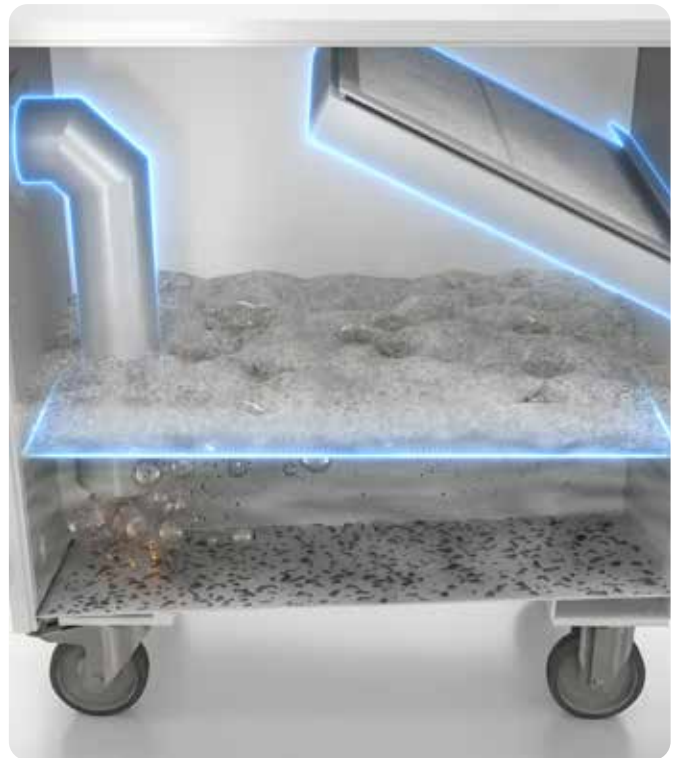
# Stark im Detail.

Nassabscheider von RUWAC bestehen nicht nur aus hochwertigen Bauteilen – sie bestehen aus durchdachten Lösungen. Vom Gehäuse bis zur Steuerung ist jedes Detail auf Langlebigkeit, Sicherheit und Effizienz ausgelegt. Für alle, die täglich auf verlässliche Technik angewiesen sind.

## Mehr Volumen. Mehr Kontrolle.

Der NA250 bietet mit 75 Litern Flüssigkeitsvolumen eine deutlich höhere Reserve als kleinere Nassabscheider. Reaktive oder explosive Stäube werden unmittelbar in Flüssigkeit gebunden und verlieren dort ihr Gefährdungspotenzial.

Das große Volumen sorgt für lange Standzeiten, reduziert Wechselintervalle und gibt Prozessen spürbar mehr Stabilität – insbesondere bei kontinuierlichem oder stark schwankendem Materialeintrag. Ein integriertes Sichtfenster ermöglicht jederzeit die klare Kontrolle des Füllstands.



## Wo Funken landen, bevor sie gefährlich werden.

Tauchrohr, Verwirbelungssieb und Demister arbeiten im NA250 als abgestimmtes System. Das Sauggut wird direkt unter die Flüssigkeitsoberfläche geführt, Luftblasen gezielt aufgelöst und feinste Tröpfchen abgeschieden. So werden nicht nur Stäube, sondern auch heiße Partikel, Funken und abrasive Schleifreste zuverlässig entschärft – noch bevor sie nachgelagerte Komponenten erreichen.

Das Ergebnis ist eine nahezu vollständige Benetzung und ein hohes Maß an prozessualer Sicherheit.

# Stark im Detail.

## Kontrollierte Ableitung entstehender Gase.

Bei der Bindung reaktiver Stoffe kann es zur Bildung von Wasserstoff kommen. Der NA250 berücksichtigt dieses Szenario konstruktiv: Ein selbstöffnendes Ventil sorgt für die kontrollierte Ableitung entstehender Gase und verhindert eine unzulässige Druck- oder Gasansammlung im System.

Sicherheit wird hier nicht überwacht, sondern baulich gelöst.



## Wartung und Entleerung ohne Umwege.

Trotz seiner Größe bleibt der NA250 klar wartungsfreundlich. Die allseitig öffnende Konstruktion, glatte Oberflächen und gut zugängliche Komponenten erleichtern Reinigung und Service. Ein integrierter Auslass mit Kugelhahn ermöglicht das kontrollierte Ablassen der Flüssigkeit, ohne den Abscheider bewegen oder zerlegen zu müssen.

Das spart Zeit, reduziert Exposition und hält den Prozess sauber – auch im Alltag.

# Eine Partnerschaft, die wirkt.

## Unsere Vertriebsprofis kennen Ihre Branche – und die Herausforderungen, die sie bewegt

Sie analysieren Ihre Abläufe, erkennen Potenziale und entwickeln Lösungen, die Zeit sparen, Kosten senken und Sicherheit schaffen. Sie hören zu. Sie fragen nach. Sie bringen Ideen ein. Persönlich und zuverlässig – mit dem Ziel, aus Chancen Ergebnisse zu machen. Mit tiefem technischem Know-how und Erfahrung aus zahlreichen erfolgreich realisierten Projekten machen sie komplexe Prozesse klar und verständlich. So wird aus scheinbar Schwierigen etwas Einfaches – und aus Entscheidungen ein klarer Vorteil für Ihr Unternehmen.

**Martin Stoll**  
Verkaufsberater



# Für alles, was Sie vorhaben.

Vom Schlauch bis zur Spezialdüse: Zubehör, das Ihren Sauger ideal ergänzt und Ihre Möglichkeiten erweitert.



## Saugschläuche

Hochflexibel, abriebfest, leitfähig – für jede Anwendung der passende Schlauch.



## Handrohre

Ergonomisch und robust aus Edelstahl, Alu oder Stahl für ermüdungsfreies Arbeiten.



## Bodendüsen

Maximale Effizienz auf jedem Boden, mit Rollen und diversen Aufsätzen.



## Fugendüsen

Präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen, in verschiedenen Längen.



## Rundbürsten

Sanft zu Oberflächen, stark in der Leistung, mit Rosshaar- oder Polyamidbesatz.



## Spezialdüsen

Konzipiert für besondere Anforderungen und präzise Absaugung in Nischen.



Weiteres Zubehör finden Sie hier:  
[ruwac.de/zubehor](http://ruwac.de/zubehor)

# Wartung, die mehr kann.

**Industriesauger müssen funktionieren – jederzeit.**

**Mit über 20 Servicetechnikern in ganz Deutschland sind wir dort, wo Sie uns brauchen. Persönlich. Schnell. Direkt vor Ort.**

Unsere Experten sind hochqualifiziert und kennen Ihre Maschine bis ins Detail. Ersatz- und Verschleißteile sowie alle nötigen Werkzeuge haben sie in der Regel direkt im Fahrzeug. So lassen sich viele Probleme sofort lösen – ohne Wartezeit.

Der RUWAC Service hält Ihre Produktion am Laufen, schützt den Wert Ihrer Investition und verlängert die Lebensdauer Ihrer Geräte. Und mit planbaren Wartungskosten behalten Sie jederzeit die volle Kontrolle.

**Peter Gawlik**

Servicetechniker

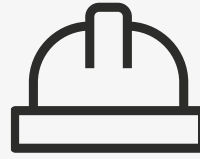


# Schützt was zählt. Ohne Kompromisse.



## Produktsicherheit

Unsere Industriesauger erfüllen höchste Sicherheitsstandards – (optional) mit ATEX-Zulassung, robuster Bauweise und durchdachten Schutzmechanismen. Für dauerhaft sicheren Betrieb – auch unter Extrembedingungen.



## Arbeitssicherheit

Ergonomisches Design, einfache Handhabung und klar erkennbare Bedienelemente reduzieren Risiken im Arbeitsalltag – und sorgen für mehr Sicherheit direkt am Einsatzort.



## Gesundheitsschutz

Wir filtern, bevor Gefahr entsteht: Unsere Geräte minimieren Feinstaubbelastung, senken Lärmemissionen und leisten einen aktiven Beitrag zur Gesundheitsvorsorge am Arbeitsplatz.



## Umweltschutz

Nachhaltigkeit ist integraler Bestandteil unseres Entwicklungsprozesses. Unsere Geräte arbeiten energieeffizient, sind langlebig konstruiert und aus recycelbaren Materialien gefertigt.



## Schnelle Hilfe vor Ort

Sicherheit durch Nähe: Unsere Vertriebs- und Serviceteams sind deutschlandweit flächendeckend im Einsatz – mit Erfahrung, technischem Know-how und dem, was oft am meisten zählt: Verfügbarkeit. Viele Ersatzteile führen unsere Servicetechniker direkt im Fahrzeug mit – für sofortige Hilfe, ohne Wartezeit.



## Investitionssicherheit

Ein RUWAC bleibt. Durch hochwertige Komponenten, modulare Technik und verlässlichen Support sichern Sie Ihre Investition – heute und über viele Jahrzehnte hinaus. So entsteht echte Betriebssicherheit – unterstützt durch eine Fertigung in Deutschland, die Maßstäbe in Nachhaltigkeit, Effizienz und Arbeitsschutz setzt.

# Technische Daten.

## NA250

Gehäuse	Filterpatrone Staubklasse M (m <sup>2</sup> )	Filterpatrone Staubklasse H (m <sup>2</sup> )	Höhe (mm)
<b>Stahlblech</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>1.320</b>
Höhe (ohne Filterpatrone) (mm)	Breite (mm)	Länge (ohne Filterpatrone) (mm)	Länge (mm)
<b>1.320</b>	<b>1.060</b>	<b>1.417</b>	<b>984</b>
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters (Liter)			
<b>75</b>			

# Wir sind für Sie da.

+49 5226 9830-0

---

**RUWAC Industriesauger GmbH**

Westthoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de



**RUWAC**

ruwac.de



**LinkedIn**

[linkedin.com/company/ruwac-industriesauger](https://www.linkedin.com/company/ruwac-industriesauger)



**YouTube**

[youtube.com/ruwacindustriesauger](https://www.youtube.com/ruwacindustriesauger)

Angaben zur Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich in Hinblick auf Lieferungen. Änderungen vorbehalten.