

DA5

**Mehr Kraft.
Mehr Volumen.
Mehr Freiheit.**

Für große Mengen, schweres Sauggut und industrielle Prozesse, die keine Kompromisse kennen. Der DA5 verbindet Hochleistung im Dauerbetrieb mit einer Abscheide-Einheit, die sich millimetergenau an Ihre Entsorgungslogik anpasst.






RUWAC


RUWAC



Der Behälter- spieler.

Der DA5 ist der Hochleistungs-
Industriesauger für große Staub-
mengen und kontinuierliche Ab-
saugung.

Hohe Saugleistung, automatische Filterabreinigung
und robuste Stahlkonstruktion ermöglichen den
24/7-Einsatz. Sauggut kann direkt in Big Bags oder
kundenseitige Behälter abgegeben werden. Optional
für ATEX Zone 22. Für Prozesse mit hohem Volumen
und integrierter Entsorgung.

Die Industriesauger sind in explosionsgeschützter Ausführung nach
ATEX 2014/34/EU lieferbar.



2014/34/EU



DIN EN 60335-2-69,
Anh. CC



DIN EN 60335-2-69,
Anh. AA

Die Highlights.

Abscheide-Einheit, die sich anpasst:
Die filternde Abscheide-Einheit lässt sich stufenlos absenken und exakt auf kundeneigene Behälter, Big Bags oder Sammelstationen einstellen.

Das ermöglicht direkte Entsorgung ohne Umfüllen – sauber, effizient und prozessnah.



Robustes Stahlgehäuse für den harten Einsatz: Das 3 mm starke Stahlblechgehäuse schützt zuverlässig vor mechanischer Belastung, sorgt für Langlebigkeit und macht den DA5 widerstandsfähig in rauen Produktionsumgebungen.

ATEX Zone 22 – Sicherheit seriennah gedacht: ATEX-konform für Zone 22 ausgeführt, ermöglicht der DA5 den sicheren Umgang mit brennbaren Stäuben – integriert in den Prozess, ohne zusätzliche Schutzmaßnahmen.



Hoher Volumenstrom für schweres Sauggut: Der Seitenkanalverdichter liefert dauerhaft hohen Unterdruck und starke Luftleistung. Ideal für große Mengen, schwere Materialien und kontinuierliche Belastung im industriellen Alltag.



Mobil trotz Größe: Dank integrierter Staplertaschen lässt sich der DA5 auch bei hoher Masse einfach versetzen und flexibel an unterschiedlichen Einsatzorten positionieren – ohne aufwendige Demontage.

Automatische Filterabreinigung für konstante Leistung: Die differenzdruckgesteuerte Abreinigung hält den Taschenfilter dauerhaft leistungsfähig. Das reduziert Wartungsaufwand, verlängert Standzeiten und sorgt für stabile Saugleistung im Dauerbetrieb.



Schnitt DA5.

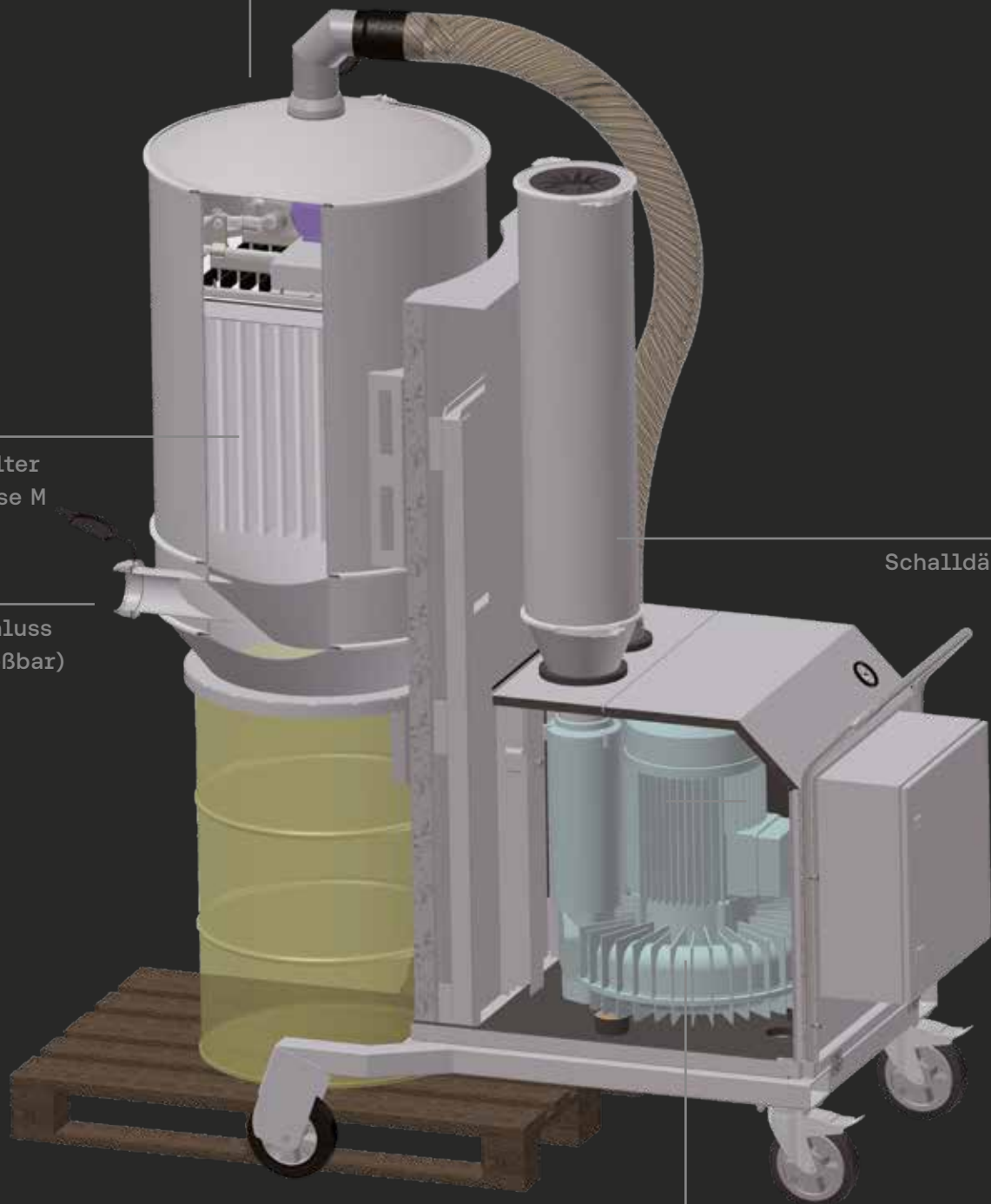
Gehäuse aus Stahlblech

Taschenfilter
Staubklasse M

Sauganschluss
(verschießbar)

Schalldämpfer

Motor mit Direktantrieb
(Seitenkanalverdichter)






RUWAC

Seibmann

Passt sich an. Und nimmt mehr auf.

Der DA5 ist für Prozesse gebaut, in denen Mengen, Gewicht und Entsorgung keine Randthemen sind, sondern den Takt vorgeben.

Seine stufenlos absenkbare, filternde Abscheide-Einheit macht den entscheidenden Unterschied: Sie passt sich millimetergenau an kundeneigene Behälter, Big Bags oder Sammelstationen an. Das Sauggut wird direkt dort abgeschieden, wo es hingehört – ohne Umfüllen, ohne Zwischenbehälter, ohne zusätzliche Prozessschritte.

In Kombination mit hohem Volumenstrom, großer Filterfläche und dem robusten Stahlgehäuse bewältigt der DA5 auch große Mengen und schweres Sauggut zuverlässig im Dauerbetrieb. Entleerintervalle werden planbar, Materialflüsse bleiben stabil und der Aufwand im Alltag sinkt spürbar. Kurz gesagt: Der DA5 integriert sich in Ihren Materialfluss – nicht umgekehrt.

Individuelle Entsorgung ohne Umwege

- Stufenlos absenkbare Abscheide-Einheit
- Direkte Übergabe in kundeneigene Behälter
- Kein Umladen, kein zusätzlicher Handlingaufwand

Gebaut für große Mengen

- Hoher Volumenstrom für viel und schweres Sauggut
- Große Filterfläche für stabile Leistung
- Ausgelegt für kontinuierliche Industrieprozesse

Saubere Prozesse, klare Abläufe

- Hoher Abscheidegrad durch durchdachte Luftführung
- Längere Standzeiten, weniger Wartung
- Entsorgung wird Teil des Prozesses – nicht sein Engpass







3^m
3.50

Kraft, die mitkommt. Egal wohin.

Der DA5 verbindet extreme Saugleistung mit einer Mobilität, die im Hochleistungssegment keine Selbstverständlichkeit ist.

Sein 15-kW-Seitenkanalverdichter liefert dauerhaft hohen Unterdruck und große Luftmengen – ausgelegt für den kontinuierlichen 24/7-Einsatz, ohne Riemen, ohne Leistungsabfall, ohne unnötigen Verschleiß.

Gleichzeitig bleibt der DA5 beweglich im Prozess: integrierte Staplertaschen und die stabile Rahmenkonstruktion ermöglichen es, den Sauger schnell und sicher an wechselnde Einsatzorte zu bringen. So folgt die Leistung dem Bedarf – nicht umgekehrt.

Ob stationär an einer Linie oder flexibel zwischen mehreren Entsorgungspunkten: Der DA5 ist dort, wo große Mengen anfallen, und bleibt zuverlässig, wenn es darauf ankommt.

Gebaut für Dauerlast

- 15-kW-Drehstromantrieb
- Seitenkanalverdichter ohne Riemenverschleiß
- Konstante Leistung im 24/7-Betrieb

Mobil trotz Hochleistung

- Integrierte Staplertaschen
- Sicheres Versetzen auch bei hoher Masse
- Ideal für wechselnde Einsatzpunkte

Leistung, die Prozesse trägt

- Hoher Unterdruck und großer Volumenstrom
- Zuverlässig bei schwerem Sauggut
- Entwickelt für anspruchsvolle Industrieumgebungen



Für alle, die mehr als Standard brauchen.

**Bei RUWAC beginnt alles mit einer einfachen Frage:
Was brauchen Sie wirklich?**

Ob Serienmodell, modulare Bauweise oder maßgeschneiderte Konstruktion – wir bauen nicht für den Durchschnitt, sondern für den konkreten Einsatz. Für Ihre Prozesse. Ihre Anforderungen. Ihre Sicherheit. Was technisch machbar ist, machen wir möglich. Und was es noch nicht gibt, entwickeln wir – gemeinsam mit Ihnen. Denn wenn es um industrielle Absaugung geht, geben wir uns nie mit Standard zufrieden. Nur mit der besten Lösung.

Christian Mithöfer
Leiter Entwicklung



Stark im Detail.

Industriesauger von RUWAC bestehen nicht nur aus hochwertigen Bauteilen – sie bestehen aus durchdachten Lösungen. Vom Gehäuse bis zur Filtertechnik ist jedes Detail auf Langlebigkeit, Sicherheit und Effizienz ausgelegt. Für alle, die täglich auf verlässliche Technik angewiesen sind.

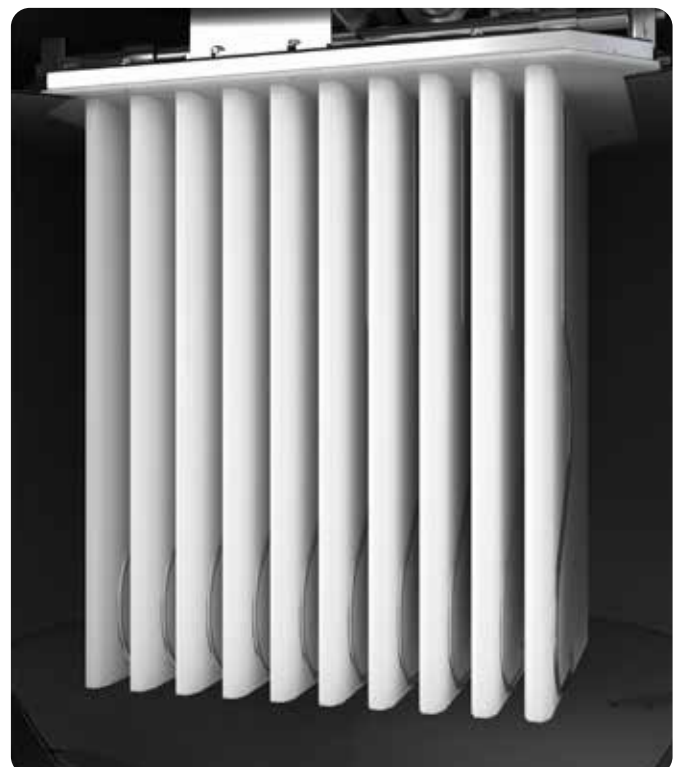


Leistung ohne Kompromisse.

Der kraftvolle 15-kW-Seitenkanalverdichter liefert konstant hohen Unterdruck und große Luftmengen – ausgelegt für schwere Materialien und hohe Volumenströme. Ohne Riemen, ohne Leistungsverlust, ohne unnötigen Verschleiß. Die industrielle Ausführung ist für den kontinuierlichen 24/7-Betrieb konzipiert und bleibt auch unter Dauerlast stabil. Für Prozesse, bei denen Leistung keine Option, sondern Voraussetzung ist.

Große Filterfläche. Ruhiger Betrieb.

Der groß dimensionierte 4,5-m²-Taschenfilter sorgt für geringe Filterbelastung und lange Standzeiten – auch bei großen Staubmengen. Die differenzdruckgesteuerte automatische Abreinigung hält die Filterleistung konstant, ohne den Prozess zu unterbrechen. Optional in Staubklasse H erhältlich, für Anwendungen mit erhöhten Anforderungen an Gesundheitsschutz und Sicherheit.





Passt sich an. Und bleibt präzise.

Die filternde Abscheideeinheit des DA5 lässt sich stufenlos absenken und exakt auf unterschiedliche Kundenbehälter einstellen. Ob Big Bag, Container oder bestehende Sammelstation – der Sauger integriert sich direkt in den vorhandenen Materialfluss. Das reduziert Umfüllvorgänge, vermeidet Zusatztechnik und hält Prozesse klar und sauber. Flexibilität, die im Alltag wirklich entlastet.

Gebaut für Bewegung im Prozess.

Trotz seiner Leistungsklasse bleibt der DA5 handhabbar. Die integrierten Staplertaschen ermöglichen ein sicheres Versetzen innerhalb der Anlage oder zwischen Einsatzorten. So bleibt der Sauger dort verfügbar, wo er gebraucht wird – ohne Umwege, ohne Improvisation.



Für alles, was Sie vorhaben.

Vom Schlauch bis zur Spezialdüse: Zubehör, das Ihren Sauger ideal ergänzt und Ihre Möglichkeiten erweitert.



Saugschläuche

Hochflexibel, abriebfest, leitfähig – für jede Anwendung der passende Schlauch.



Handrohre

Ergonomisch und robust aus Edelstahl, Alu oder Stahl für ermüdungsfreies Arbeiten.



Bodendüsen

Maximale Effizienz auf jedem Boden, mit Rollen und diversen Aufsätzen.



Fugendüsen

Präzises Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen, in verschiedenen Längen.



Rundbürsten

Sanft zu Oberflächen, stark in der Leistung, mit Rosshaar- oder Polyamidbesatz.



Spezialdüsen

Konzipiert für besondere Anforderungen und präzise Absaugung in Nischen.



Weiteres Zubehör finden Sie hier:
ruwac.de/zubehor

Wartung, die mehr kann.

Industriesauger müssen funktionieren – jederzeit.

Mit über 20 Servicetechnikern in ganz Deutschland sind wir dort, wo Sie uns brauchen. Persönlich. Schnell. Direkt vor Ort.

Unsere Experten sind hochqualifiziert und kennen Ihre Maschine bis ins Detail. Ersatz- und Verschleißteile sowie alle nötigen Werkzeuge haben sie in der Regel direkt im Fahrzeug. So lassen sich viele Probleme sofort lösen – ohne Wartezeit.

Der RUWAC Service hält Ihre Produktion am Laufen, schützt den Wert Ihrer Investition und verlängert die Lebensdauer Ihrer Geräte. Und mit planbaren Wartungskosten behalten Sie jederzeit die volle Kontrolle.

Peter Gawlik
Servicetechniker



Schützt was zählt. Ohne Kompromisse.



Produktsicherheit

Unsere Industriesauger erfüllen höchste Sicherheitsstandards – (optional) mit ATEX-Zulassung, robuster Bauweise und durchdachten Schutzmechanismen. Für dauerhaft sicheren Betrieb – auch unter Extrembedingungen.



Arbeitssicherheit

Ergonomisches Design, einfache Handhabung und klar erkennbare Bedienelemente reduzieren Risiken im Arbeitsalltag – und sorgen für mehr Sicherheit direkt am Einsatzort.



Gesundheitsschutz

Wir filtern, bevor Gefahr entsteht: Unsere Geräte minimieren Feinstaubbelastung, senken Lärmemissionen und leisten einen aktiven Beitrag zur Gesundheitsvorsorge am Arbeitsplatz.



Umweltschutz

Nachhaltigkeit ist integraler Bestandteil unseres Entwicklungsprozesses. Unsere Geräte arbeiten energieeffizient, sind langlebig konstruiert und aus recycelbaren Materialien gefertigt.



Schnelle Hilfe vor Ort

Sicherheit durch Nähe: Unsere Vertriebs- und Serviceteams sind deutschlandweit flächendeckend im Einsatz – mit Erfahrung, technischem Know-how und dem, was oft am meisten zählt: Verfügbarkeit. Viele Ersatzteile führen unsere Servicetechniker direkt im Fahrzeug mit – für sofortige Hilfe, ohne Wartezeit.



Investitionssicherheit

Ein RUWAC bleibt. Durch hochwertige Komponenten, modulare Technik und verlässlichen Support sichern Sie Ihre Investition – heute und über viele Jahrzehnte hinaus. So entsteht echte Betriebssicherheit – unterstützt durch eine Fertigung in Deutschland, die Maßstäbe in Nachhaltigkeit, Effizienz und Arbeitsschutz setzt.

Technische Daten.

DA5150

Gehäuse Stahlblech	Motorleistung (kW) 15	Spannung (V) 400	Unterdruck (mbar) -310
Unterdruck kurzfristig (mbar) -350	Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch) 860	Schalldruckpegel (dB(A)) DIN 45635-01-KL3 75	Taschenfilter Staubklasse M (m²) 4,5
Reststaubfilter Staubklasse H (m²) 10	Höhe ohne Vorabscheider, abgesenkt (mm) 2.100	Breite (mm) 1.100	Länge (mm) 1.900
Schutzart IP 54	Fassungsvermögen (Liter) individuell	Hub der Abscheideeinheit (mm) 630 – 1.230	Sauganschluss (mm) X

Technische Daten.

DA5152

Gehäuse

Stahlblech

Motorleistung (kW)

15

Spannung (V)

400

Unterdruck (mbar)

-400

Unterdruck
kurzfristig (mbar)

-550

Luftleistung (m³/h)
(gemessen mit 3 m Schlauch)

1.040

Schalldruckpegel (dB(A))
DIN 45635-01-KL3

75

Taschenfilter
Staubklasse M (m²)

4,5

Patronenfilter
Staubklasse M (m²)

8,4

Reststaubfilter
Staubklasse H (m²)

3,5

Höhe Staubklasse M / H
(mm)

1.994

Breite (mm)

843

Länge mit Bügel des
Sammelbehälters (mm)

1.820

Länge ohne Bügel des
Sammelbehälters (mm)

1.587

Schutzart IP

65

Fassungsvermögen (Liter)

150

Sauganschluss (mm)

100

Eine Partnerschaft, die wirkt.

Unsere Vertriebsprofis kennen Ihre Branche – und die Herausforderungen, die sie bewegt

Sie analysieren Ihre Abläufe, erkennen Potenziale und entwickeln Lösungen, die Zeit sparen, Kosten senken und Sicherheit schaffen. Sie hören zu. Sie fragen nach. Sie bringen Ideen ein. Persönlich und zuverlässig – mit dem Ziel, aus Chancen Ergebnisse zu machen. Mit tiefem technischem Know-how und Erfahrung aus zahlreichen erfolgreich realisierten Projekten machen sie komplexe Prozesse klar und verständlich. So wird aus scheinbar Schwierigen etwas Einfaches – und aus Entscheidungen ein klarer Vorteil für Ihr Unternehmen.

Martin Stoll

Verkaufsberater



Wir sind für Sie da.

+49 5226 9830-0

RUWAC Industriesauger GmbH

Westthoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de



RUWAC

ruwac.de



LinkedIn

[linkedin.com/company/ruwac-industriesauger](https://www.linkedin.com/company/ruwac-industriesauger)



YouTube

[youtube.com/ruwacindustriesauger](https://www.youtube.com/ruwacindustriesauger)

Angaben zur Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich in Hinblick auf Lieferungen. Änderungen vorbehalten.