

Pulverlackreste aus Beschichtungskabinen effizient entfernen.

Pulverbeschichtungsanlagen sammeln sich überschüssige Pulverlacke in Filterkästen. Diese Rückstände müssen regelmäßig entfernt werden, um stabile Beschichtungsprozesse und saubere Arbeitsbereiche sicherzustellen.

Projekt	
Branche	Metallverarbeitung / Oberflächentechnik
Prozess	Pulverbeschichtung von Bauteilen in manuellen Kabinen
Material	Pulverlackreste und Overspray
Risiko	Reinigungsaufwand, Staubbelastung, ineffiziente manuelle Entleerung
Ziel	Effiziente Absaugung aus Filterkästen und Beschichtungskabinen
System	Zentrale Absauganlage mit Vakuumzelle
Leistung	60 m Rohrleitungsnetz mit mehreren Absaugpunkten
Besonderheit	Direkte Sammlung des Pulvers in Big-Bag-Behältern

Ausgangssituation

In einer Pulverbeschichtungsanlage wurden mehrere manuell bediente Kabinen für kleinere Bauteile und Sonderfarben eingesetzt. In den Filterkästen der Kabinen sammelte sich überschüssiges Beschichtungspulver, das regelmäßig entfernt werden musste.

Bisher erfolgte die Entleerung manuell mit Schaufeln – ein zeitaufwendiger und ergonomisch ungünstiger Prozess. Gesucht wurde daher eine Lösung, die Pulverlackreste effizient absaugt und den Reinigungsprozess deutlich vereinfacht.

Lösung

Zentrale Absauganlage für Kabinenreinigung
Zum Einsatz kommt eine zentrale Absauganlage mit Vakuumzelle

- 60 m Rohrleitungssystem mit vier Absauganschlüssen
- Gleichzeitiges Arbeiten von zwei Mitarbeitenden möglich
- Absaugung direkt aus den Filterkästen der Beschichtungskabinen
- Pulversammlung direkt in Big-Bag-Behältern durch Unterdruck
- Kein Einsatz mechanischer Entleerungssysteme notwendig

Das Pulver wird direkt abgesaugt und gesammelt, wodurch der manuelle Reinigungsaufwand deutlich reduziert wird.

Ergebnis

Schnellere Reinigung und geringerer Wartungsaufwand

- Deutlich vereinfachte Entleerung der Filterkästen
- Reduzierter manueller Reinigungsaufwand
- Gleichzeitige Reinigung mehrerer Kabinen möglich
- Geringer Wartungsaufwand der Anlage

Die Beschichtungsanlage bleibt sauber und der Reinigungsprozess wird deutlich effizienter.

Wissen

Pulverbeschichtung erfordert effizientes Overspray-Management.

Beim Pulverbeschichten entsteht unvermeidlich Overspray, das sich in Filterkästen und Anlagenkomponenten absetzt. Wird dieses Material manuell entfernt, entstehen unnötige Stillstände und zusätzlicher Reinigungsaufwand.

Zentrale Absaugsysteme mit direkter Sammlung in Big-Bag-Behältern ermöglichen eine effiziente Kabinenreinigung und unterstützen stabile Beschichtungsprozesse.



**Sprechen Sie mit
einem RUWAC-Experten.**

+49 5226 9830-0

Wir unterstützen Sie bei der Auslegung Ihrer industriellen Absaugung – strukturiert, praxisnah und normgerecht.

RUWAC Industriesauger GmbH
Westhoyley Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de | ruwac.de