

Korundpulver prozesssicher fördern und bereitstellen.

In der industriellen Schleifscheibenproduktion müssen große Mengen Korundpulver kontinuierlich und zuverlässig zu den Produktionsmaschinen transportiert werden. Eine prozesssichere Förderung ist entscheidend, um Materialfluss, Staubkontrolle und stabile Fertigungsabläufe sicherzustellen.

Projekt	
Branche	Metallverarbeitende Industrie / Schleifmittelproduktion
Prozess	Herstellung von Schleifscheiben
Material	Korundpulver und Korundflakes
Risiko	Hohe Materialmengen, Staubentwicklung beim Abfüllen, Transport über mehrere Ebenen
Ziel	Kontinuierliche und materialschonende Förderung des Schleifmittels
System	Industriesauger R01 (Zone 22) mit Vakuumförderanlage mit 1000-Liter-Silo
Leistung	7,5 kW
Besonderheit	Förderung von etwa 4 Tonnen Korund pro Tag vom Untergeschoss in die Produktionsebene

Ausgangssituation

In der Produktion von Schleifscheiben wird Korund als Schleifmittel in großen Mengen verarbeitet. Das Material wird in einem Bunker im Untergeschoss gelagert und muss kontinuierlich zu den Maschinen im Fertigungsbereich transportiert werden.

Bei täglichen Materialmengen von rund vier Tonnen Korundpulver und -flakes stellt der innerbetriebliche Materialtransport eine zentrale Herausforderung dar. Gleichzeitig entstehen beim Abfüllen und Fördern Staubemissionen, die kontrolliert erfasst werden müssen.

Gesucht wurde daher eine Lösung, die den Materialfluss automatisiert, Staubemissionen reduziert und eine zuverlässige Beschickung der Produktionsmaschinen ermöglicht.

Lösung

Vakuumförderanlage für Schleifmittel

Eine Vakuumförderanlage transportiert das Korundpulver vom Bunker in ein zentrales Silo, von dem aus das Material per Schwerkraft weiter verteilt wird.

- Vakuumförderanlage mit 1000-Liter-Silo
- Industriesauger R01 in Zone-22-Ausführung
- Förderstrecke vom Keller in die Produktionsebene
- Automatische Füllstandsüberwachung im Silo
- Regelbare Motorleistung für bedarfsgerechten Betrieb

Vakuumförderung von etwa 4 Tonnen Korund pro Tag vom Untergeschoss in die Produktionsebene

Stabiler Materialfluss in der Schleifscheibenproduktion

Die Vakuumförderanlage sorgt für eine kontinuierliche und kontrollierte Bereitstellung des Schleifmittels.

- Zuverlässige Förderung von Korund über mehrere Ebenen
- Automatische Füllstandsüberwachung im Material-silo
- Reduzierte Staubentwicklung beim Abfüllen
- Stabile Beschickung der Produktionsmaschinen

Der Materialfluss wird automatisiert und die Produktionsprozesse laufen gleichmäßiger.

Vakuumförderung verbindet Materiallogistik und Staubkontrolle.

In staubintensiven Produktionsprozessen – etwa bei der Verarbeitung mineralischer Schleifmittel – entscheidet nicht nur die Förderung großer Materialmengen über die Prozessstabilität. Ebenso wichtig ist die kontrollierte Stauberfassung während Transport und Abfüllung.

Vakuumförderanlagen ermöglichen einen geschlossenen Materialtransport, reduzieren Staubemissionen und unterstützen gleichzeitig eine stabile Versorgung der Produktionsanlagen.



**Sprechen Sie mit
einem RUWAC-Experten.**

+49 5226 9830-0

Wir unterstützen Sie bei der Auslegung Ihrer industriellen Absaugung – strukturiert, praxisnah und normgerecht.

RUWAC Industriesauger GmbH
Westhoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de | ruwac.de