

Metallspäne aus CNC-Bearbeitungszentren zuverlässig entfernen.

In der hochpräzisen CNC-Bearbeitung können selbst kleinste Metallspäne die Bauteilqualität beeinträchtigen. Späne und Kühlschmierstoffe müssen deshalb regelmäßig aus Bearbeitungszentren entfernt werden, um präzise Fertigungsprozesse und saubere Aufspannflächen sicherzustellen.

Projekt	
Branche	Metallverarbeitende Industrie / CNC-Präzisionsbearbeitung
Prozess	CNC-Komplettbearbeitung von Präzisionsteilen
Material	Metallspäne und Kühlschmierstoff
Risiko	Verunreinigung von Aufspannflächen, Einfluss auf Maßhaltigkeit und Prozessqualität
Ziel	Saubere Bearbeitungszentren für präzise Fertigungsprozesse
System	Spänesauger R11 A024 mit integrierter Pumpe
Leistung	2,4 kW
Besonderheit	Trennung von Spänen und Kühlschmierstoff in der Maschinenreinigung

Ausgangssituation

Bei der hochpräzisen CNC-Fertigung werden Bauteile häufig in einer einzigen Aufspannung vom Schruppen bis zur Finish-Bearbeitung komplett gefertigt. Dabei entstehen kontinuierlich Metallspäne, die sich gemeinsam mit Kühlschmierstoff in den Bearbeitungsräumen der Maschinen sammeln.

Selbst kleinste Späne können sich auf Aufspannflächen oder Werkstückauflagen absetzen und die Maßhaltigkeit der Bauteile beeinflussen. Bei Fertigungstoleranzen im Bereich von 0,01 mm ist deshalb eine gründliche Reinigung der Bearbeitungszentren entscheidend für die Prozessqualität.

Gesucht wurde eine Lösung, die Metallspäne zuverlässig entfernt, Kühlschmierstoff separiert und eine saubere Arbeitsumgebung in der CNC-Fertigung unterstützt.

Lösung

Spänesauger für CNC-Bearbeitungszentren
Ein speziell ausgelegter Spänesauger übernimmt die Reinigung von Maschinenarbeitsräumen und Aufspannflächen.

- Spänesauger R11 A024 mit integrierter Pumpe
- Leistungsstarker 2,4-kW-Motor für industrielle Anwendungen
- Trennung von Metallspänen und Kühlschmierstoff
- Robuste Bauweise für den Dauerbetrieb in der Metallbearbeitung
- 150-Liter-Behälter für größere Spänemengen

Metallspäne werden zuverlässig aufgenommen und Kühlschmierstoffe getrennt gesammelt – für saubere Maschinen und stabile Fertigungsprozesse.

Ergebnis

Saubere Maschinen und stabile Präzisionsfertigung.

Die Absauglösung ermöglicht eine zuverlässige Entfernung von Metallspänen aus CNC-Bearbeitungszentren und unterstützt gleichzeitig stabile Fertigungsprozesse.

- Saubere Aufspannflächen in CNC-Maschinen
- Effiziente Trennung von Spänen und Kühlschmierstoff
- Reduzierter Reinigungsaufwand in der Maschinenwartung
- Zuverlässiger Betrieb im täglichen Fertigungsablaufschwenkarm-Schlauchführung

Die Maschinen bleiben sauber, und die geforderte Präzision der Bauteile kann dauerhaft eingehalten werden..

Wissen

Sauberkeit ist ein Qualitätsfaktor in der Präzisionsbearbeitung.

In der CNC-Fertigung beeinflussen Späne und Kühlschmierstoffe nicht nur die Maschinenreinigung, sondern auch die Qualität der gefertigten Bauteile. Ablagerungen auf Aufspannflächen oder Werkstückauflagen können Maßhaltigkeit und Prozessstabilität beeinträchtigen. Speziell ausgelegte Spänesauger ermöglichen die effiziente Entfernung von Spänen und die Trennung von Kühlschmierstoffen. So bleiben Bearbeitungszentren sauber, Wartungsaufwand sinkt und präzise Fertigungsprozesse lassen sich zuverlässig sichern.



**Sprechen Sie mit
einem RUWAC-Experten.**

+49 5226 9830-0

Wir unterstützen Sie bei der Auslegung Ihrer industriellen Absaugung – strukturiert, praxisnah und normgerecht.

RUWAC Industriesauger GmbH
Westhoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de | ruwac.de