

Getreidestäube im Silo sicher entfernen – über mehrere Ebenen hinweg.

Bei Verladung und Lagerung großer Getreidemengen lagern sich Staubschichten über mehrere Stockwerke im Silobereich und an Förderanlagen ab. Diese müssen regelmäßig entfernt werden, um Explosionsrisiken zu reduzieren, Hygieneanforderungen einzuhalten und den Terminalbetrieb ohne Unterbrechung aufrechtzuerhalten.

Projekt	
Branche	Getreide-Terminal / Hafenlogistik
Prozess	Silo-Innenreinigung und Reinigung von Fördertechnik in der Getreideumschlaganlage
Material	Getreidestaub (Schüttgut-Feinstaub)
Risiko	Staubexplosionen (ATEX-relevant), Hygieneprobleme, Anlagenverschmutzung
Ziel	Sichere Reinigung großer Flächen und Höhenbereiche bei laufendem Betrieb
System	Industriesauger DA 5150 M mit stationärem Rohrleitungsnetz
Leistung	15 kW Direktantrieb
Besonderheit	278 m Rohrleitungsnetz über mehrere Ebenen zur zentralen Reinigung von Silos und Förderanlagen

Ausgangssituation

Bei Verladung und Lagerung großer Getreidemengen entsteht kontinuierlich feiner Getreidestaub, der sich in Silos, an Förderbändern und über mehrere Ebenen hinweg absetzt. Diese Ablagerungen erhöhen das Explosionsrisiko, erschweren Wartung und Reinigung und beeinträchtigen einen hygienischen und sicheren Betrieb der Umschlaganlage.

Gesucht wurde eine Lösung, die große Staubmengen zuverlässig erfasst, über mehrere Stockwerke transportiert und sich in den laufenden Terminalbetrieb integrieren lässt.

Lösung

Ein zentral installierter Industriesauger DA 5150 M arbeitet über ein Rohrleitungsnetz im gesamten Terminal.

- 15 kW Direktantrieb für stabile Saugleistung über mehrere Stockwerke
- 278 m Rohrleitungsnetz für Reinigung von Silos und Fördertechnik
- Automatischer Start beim Anschluss an die Leitung
- Ausgelegt für große Staubmengen und Havariefälle

Getreidestaub wird schnell und sicher über große Distanzen entfernt – ohne mobile Geräte transportieren zu müssen und ohne Unterbrechung des Umschlagbetriebs.

Sichere Silo- und Terminalreinigung im laufenden Betrieb.

- Getreidestaub wird zuverlässig über mehrere Ebenen erfasst und abgeführt
- Reinigungsaufwand und Stillstandszeiten im Terminal deutlich reduziert
- Hohe Sicherheitsreserve bei großen Staubmengen oder Havariefällen
- Ergonomische Entsorgung über roll- und kippbare Sammelbehälter

Terminalbereiche bleiben sauber, Wartungsarbeiten werden einfacher und der Umschlag läuft stabil weiter.

Zentrale Absaugung erhöht Sicherheit in großen Getreide- und Terminalanlagen.

In Silos, Förderanlagen und Hafen-Terminals lagert sich Getreidestaub entlang von Förderbändern, Elevatoren und Übergabestellen über mehrere Ebenen ab. Fest installierte Rohrleitungssysteme mit leistungsstarken Industriesaugern verkürzen Reinigungswege, reduzieren Stillstandszeiten und erhöhen die Betriebssicherheit – besonders bei hohem Umschlag im Schüttgut-Handling.

So bleiben Silobereiche sauber, Wartung planbar und Terminalprozesse stabil.



**Sprechen Sie mit
einem RUWAC-Experten.**

+49 5226 9830-0

Wir unterstützen Sie bei der Auslegung Ihrer industriellen Absaugung – strukturiert, praxisnah und normgerecht.

RUWAC Industriesauger GmbH
Westhoyeler Straße 25 | 49328 Melle

ruwac@ruwac.de | ruwac.de