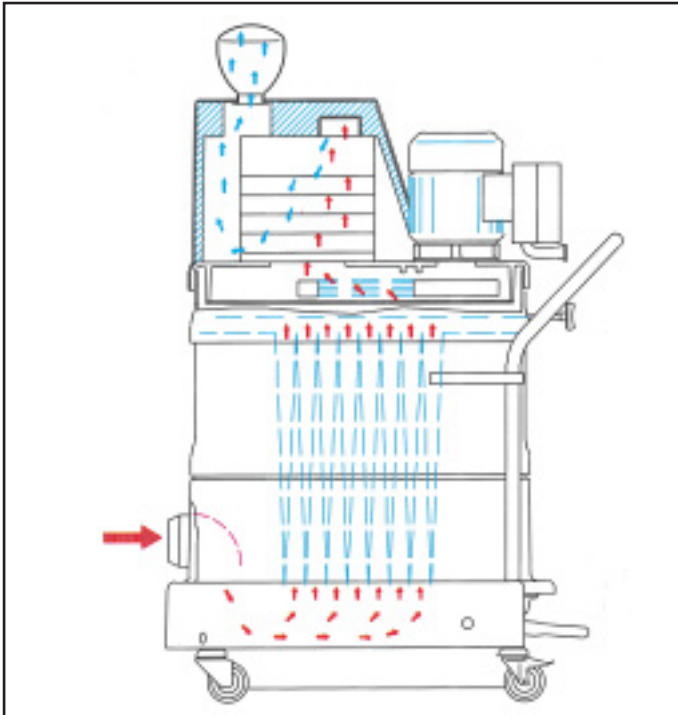


# DS 1220 FS



# Die Lösung für alle Fein(st)stäube



Leichteste "Handhabung" durch Fußhebelentleerung



	DS 1220
Motorleistung (kW)	2,2
Spannung (Volt)	400
Unterdruck (mbar)	125
*1) Luftförderung (m³/h)	300
Filterfläche (m²)	2,6
Spez. Filterflächenbelastung (m³·m²·h⁻¹)	115
Gewicht (kg)	80

\*1) Nettosaugleistung nach BIA: gemessen mit 3m Schlauch und belegtem Filter

- Geringe Filterflächenbelastung, dadurch lange Standzeiten
- Filter mit PTFE Beschichtung
- GFK-Gehäuse, extrem stabil, korrosionsfrei
- Baukastensystem, jederzeit nachrüstbar
- Geringste Abmessungen:  
L 850 x B 520  
H 1400mm (ohne Reststaubfilter inkl. Blasebeutel)
- Komplett inklusive Schalldämpfung
- Geeignet für "Rund-um-die-Uhr-Betrieb"

- Lieferbar nach EN 60335-2-69 als IS und EOB/IS in den Staubklassen: L, M und H
- Lieferbar nach ATEX 100a als Staub-Ex in den Staubklassen: M und H
- Lieferbar nach ATEX 100a als Gas-Ex in den Staubklassen: L, M und H