

# Vorabscheider und Entsorgungssysteme



# Vorabscheider und Entsorgungssysteme

Vorabscheider **zwischen Saugstelle und Saugereinheit** angeordnet scheiden das unterschiedlichste Sauggut. Je nach Sauggut wird es in den unterschiedlichsten, bedarfsgerechten Vorabscheidern oder Entsorgungssystemen gesammelt.



Vorabscheider-Tonnen, verzinkt,  
35, 50, 110, 200 Liter, mit Deckel



Vorabscheider-Tonnen, V2A  
70, 100, 200 Liter, mit Deckel



Industriesauger und  
200 Liter Tonne mit Vorfilterzelle



DS 2... (und WS 3...)  
mit verschiedenen  
Entsorgungssystemen



DS 1... (und WS 2...)  
mit verschiedenen Entsorgungssystemen

# Systeme nach Ihren Anforderungen

... ab und entlasten so das Filter. Unabhängig davon, ob das Sauggut trocken, feucht oder naß ist, ...ammelt oder getrennt, entsorgt oder wiederverwertet.



Kippcontainer



Fahrwagen  
mit Kippvorrichtung

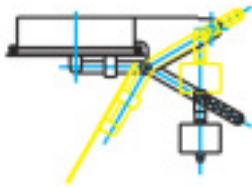


Saugaggregat mit Silo  
- Silo mit eingebautem, regenerierbarem Filter  
- auf einem Fahrgestell mit Absackvorrichtung

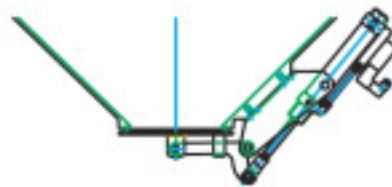


Hochgeschwindigkeits-Zyklon mit  
kontinuierlichem Austrag

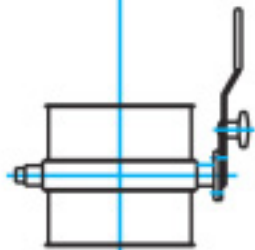
# Austragungsmöglichkeiten



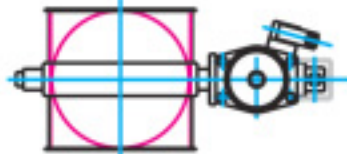
Gewichtsbelastete Klappe für DS 1... und DS 2...- Siloeinheiten, vacuumdicht



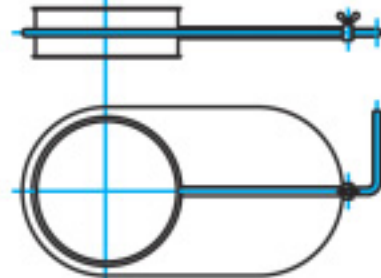
Elektropneumatische Klappe für DS 1...- Siloeinheiten, vacuumdicht



Rohrdrosselklappe mit Dichtung, bedingt vacuumdicht



Rohrdrosselklappe mit pneumatischem Antrieb, bedingt vacuumdicht



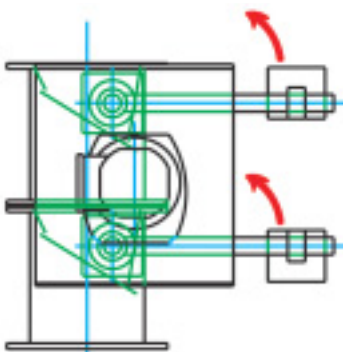
Rohrdrosselschieber ohne Dichtung, nicht vacuumdicht



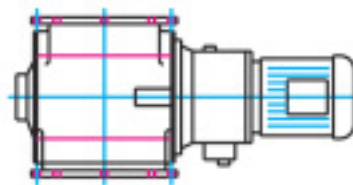
Absackstutzen mit Sackschnalle



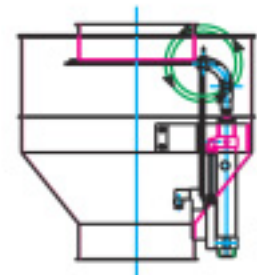
Schlauchanschluß



Elektrische Doppelpendelklappe, bedingt vacuumdicht



Elektrische Zellenradschleuse, bedingt vacuumdicht



Pneumatische Klappe zum staubfreien Entleeren für Siloeinheiten, vacuumdicht