# WIR SAUGEN ALLES



## **INHALT**

UNTERNEHMEN	3
PRODUKTE – ÜBERSICHT	4-5
TROCKENE MEDIEN  Industriesauger / Wechselstromantrieb Industriesauger / Drehstromantrieb Industriesauger / Drehstromantrieb Direkt / Druckluftantrieb  Vorabscheider	6-7   8-9   10-11
NASSE MEDIEN  Wassersauger / Dreh- und Wechselstromantrieb Spänesauger / Dreh- und Wechselstromantrieb Vorabscheider	14-15 16-17 18-19
TROCKENE MEDIEN – brennbar / explosionsfähig – Industriesauger:  Wechselstromantrieb / Staubexplosionsgeschützte Bereiche Drehstromantrieb / Staubexplosionsgeschützte Bereiche	20-21
<ul> <li>Drehstromantrieb Direkt / Staubexplosionsgeschützte Bereiche</li> <li>Drehstromantrieb / Gasexplosionsgeschützte Bereiche</li> <li>Druckluftantrieb / Staub- und Gasexplosionsgeschützte Bereiche</li> </ul>	24-25 26-27 28-29
<ul> <li>Abscheider ohne Antrieb / Staub- und Gasexplosionsgeschützte Bereiche</li> <li>Entstauber / Drehstromantrieb / Staub- und Gasexplosionsgeschützte Bereiche</li> <li>Nassabscheider / Dreh- und Wechselstromantrieb / Staubexplosionsgeschützte Bereiche</li> </ul>	28-29 30-31 32-33
BAUKASTENSYSTEME	34-37
ZUBEHÖR	38-39

## **UNTERNEHMEN**

## **FAKTEN** ■ Beratung / Service in Deutschland ■ Gründung 1976 ■ Melle / Osnabrück ■ ca. 5.500 m² Produktionsfläche ca. 160 Mitarbeiter ■ ca. 30 Mitarbeiter im Außendienst / Beratung ■ ca. 20 Mitarbeiter im Außendienst / Service ■ Made in Germany ca. 20 Vertretungen weltweit ■ 3 Schwesterfirmen weltweit Verkaufsberater ■ Weltweit Servicetechniker Polen anien

#### NASSE MEDIEN

#### Industriesauger Wechselstromantrieb

- Typ R01 A
- Typ WS 3
- Typ WS 100
- Typ WS 200

(Siehe Seite 6 - 7)



#### Industriesauger Drehstromantrieb

- Typ R01 R
- Typ DS 2
- Typ DS 3
- Typ DS 4

(Siehe Seite 8 - 9)



#### Industriesauger Drehstromantrieb Direkt

- Typ R01 S
- Typ DAV-SB
- Typ DA 5

#### Druckluftantrieb

■ Typ R01 P

(Siehe Seite 10 - 11)

#### Vorabscheider

- Vorabscheider-Behälter Entsorgungssysteme
- Silos und Zvklone
- Vorfilterzellen

(Siehe Seite 12 - 13)





#### Wassersauger Drehstromantrieb Wechselstromantrieb

■ Typ WSP 2000

(Siehe Seite 14 - 15)



#### Spänesauger Drehstromantrieb Wechselstromantrieb

■ Typ SPS 35 ■ Typ SPS 250

(Siehe Seite 16 - 17)



#### Vorabscheider

- Vorabscheider-Behälter
- Vorabscheider-Deckel

(Siehe Seite 18 - 19)



- brennbar / explosionsfähig -



#### Industriesauger Wechselstromantrieb Staubexplosionsgeschützte Bereiche

Typ R01 ATyp WS 200

(Siehe Seite 20 - 21)



#### Industriesauger Drehstromantrieb Staubexplosionsgeschützte Bereiche

- Typ R01 R
- Typ DS 2
- Typ DS 3
- Typ DS 4
- Typ R01 R mit Funkenfalle

(Siehe Seite 22 - 23)



#### Industriesauger Drehstromantrieb Direkt Staubexplosionsgeschützte Bereiche

- Typ R01 S
- Typ DA 5
- Typ SPS 250 DA30

(Siehe Seite 24 - 25)



#### Industriesauger Drehstromantrieb Gasexplosionsgeschützte Bereiche

- Typ R01 R
- Typ DS 2

(Siehe Seite 26 – 27)



## Industriesauger Druckluftantrieb Staub- und Gasexplosionsgeschützte Bereiche

■ Typ R01 P

(Siehe Seite 28-29)



#### Abscheider ohne Antrieb Staub- und Gasexplosionsgeschützte Bereiche

- Vorabscheidersysteme
- Typ NA 250

(Siehe Seite 28 – 29)



## Entstauber Drehstromantrieb Staub- und Gasexplosionsgeschützte Bereiche

- Typ DS 6 / Taschenfilter
- Typ DS 6 / Patronenfilter

(Siehe Seite 30 - 31)



Nassabscheider Drehstromantrieb Staubexplosionsgeschützte Bereiche

■ Typ NA 35

Wechselstromantrieb
Aufsaugen reaktiver Materialien

■ Typ NA 7

(Siehe Seite 32 - 33)



#### Industriesauger / Wechselstromantrieb

- Typ R01 A
- Typ WS 3
- Typ WS 100
- Typ WS 200



R01 A, Staubklasse L



R01 A, Staubklasse L



WS 200, Staubklasse H



WS 3320, Staubklasse M



■ Motorleistung: 1,0 bis 3,6 kW

■ Spannung: 230 Volt

Unterdruck: -185 bis -230 mbar
 Luftleistung: 190 bis 460 m³/h

■ Staubklasse: L, M, H

Staub-Ex-Ausführung siehe Seite 20 – 21

#### Industriesauger / Drehstromantrieb

- Typ R01 R
- Typ DS 2
- Typ DS 3
- Typ DS 4



R01 R, Staubklasse L



DS 2520, Staubklasse H



DS 3, Staubklasse M



DS 4150, Staubklasse L



Motorleistung: 2,2 bis 15 kWSpannung: 400 Volt

Unterdruck: -125 bis -350 mbar
 Luftleistung: 270 bis 980 m³/h

■ Staubklasse: L, M, H

Staub-Ex-Ausführung siehe Seite 22-23 Gas-Ex-Ausführung (nur Typ R01 R und DS 2) siehe Seite 26-27

## Industriesauger / Drehstromantrieb Direkt

- Typ R01 S
- Typ DA 5
- Typ DAV-SB



R01 S, Staubklasse L



DA 5150, Staubklasse M, mit Fasskipper

## Industriesauger / Druckluftantrieb

■ Typ R01 P



DAV-SB, Staubklasse M



R01 S, Staubklasse M



Motorleistung: 1,1 bis 15 kWSpannung: 230 / 400 Volt

Unterdruck: -145 bis -400 mbar
 Luftleistung: 200 bis 1.040 m³/h

■ Staubklasse: L, M, H

Staub-Ex-Ausführung (R01 S) siehe Seite 24 – 25 Staub- und Gas-Ex-Ausführung (R01 P) siehe Seite 28 – 29

#### Vorabscheider

- Vorabscheider-Behälter
- Entsorgungssysteme
- Silos und Zyklone
- Vorfilterzellen



R01 A mit Vorabscheider-Behälter, 110 Liter



Vorabscheider-Behälter (200 Liter) mit Fasskipper



Vorabscheider-Behälter (200 Liter) mit Fasskipper



Zyklon auf Vorabscheider mit R01 R



Ausführungen individuell je nach Kundenanforderungen.

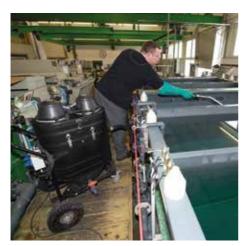
## **NASSE MEDIEN**

#### Wassersauger / Dreh- und Wechselstromantrieb

■ Typ WSP 2000



WSP 2000, 45 Liter Füllmenge



WSP 2000, 85 Liter Füllmenge



WSP 2000, 100 Liter Füllmenge



Motorleistung: 1,2 bis 4,0 kW
Spannung: 230 / 400 Volt
Unterdruck: -206 bis -230 mbar
Luftleistung: 174 bis 410 m³/h

## **NASSE MEDIEN**

#### Spänesauger / Dreh- und Wechselstromantrieb

- Typ SPS 35
- Typ SPS 250 W
- Typ SPS 250 D



SPS 250, W24 (Wechselstrom)



SPS 35, W12 (Wechselstrom)



SPS 250, D40 (Drehstrom)



SPS 35, W12 (Wechselstrom)



Motorleistung: 1,2 bis 7,5 kW
Spannung: 230 / 400 Volt
Unterdruck: -210 bis -330 mbar
Luftleistung: 180 bis 490 m³/h
Fassungsvermögen: 35 bis 150 Liter

Staub-Ex-Ausführung (SPS 250) siehe Seite 24 – 25

## **NASSE MEDIEN**

#### Vorabscheider

- Vorabscheider-Behälter
- Vorabscheider-Deckel



Vorabscheider-Behälter, 200 Liter (Schnitt)



Vorabscheider-Deckel mit Demistermatte



Vorabscheider-Deckel mit Schwimmer



Vorabscheider-Deckel mit Schwimmer und Demistermatte



Ausführungen individuell je nach Kundenanforderungen.

- brennbar / explosionsfähig -

#### Industriesauger / Wechselstromantrieb Staubexplosionsgeschützte Bereiche / Zone 22

- Typ R01 A
- Typ WS 200



R01 A, Staubklasse M



WS 200, Staubklasse H







■ Motorleistung: 1,0 bis 3,6 kW

■ Spannung: 230 Volt

Unterdruck: -185 bis -230 mbar
 Luftleistung: 190 bis 460 m³/h

■ Staubklasse: L, M, H

- brennbar / explosionsfähig -

## Industriesauger / Drehstromantrieb Staubexplosionsgeschützte Bereiche / Zone 21 und Zone 22

- Typ R01 R
- Typ DS 2
- Typ DS 3

- Typ DS 4
- Typ R01 R022 mit Funkenfalle



R01 R022 mit Funkenfalle, Staubklasse M



DS 2520, Staubklasse M



R01 R, Staubklasse M



DS 3, Staubklasse M





Motorleistung: 2,2 bis 15 kWSpannung: 400 Volt

Unterdruck: -125 bis -350 mbar
 Luftleistung: 270 bis 980 m³/h

■ Staubklasse: L, M, H

Zone 21 nur Typ R01 R und DS 2

- brennbar / explosionsfähig -

## Industriesauger / Drehstromantrieb Direkt Staubexplosionsgeschützte Bereiche / Zone 22

- Typ R01 S
- Typ DA 5
- Typ SPS 250-DA 30



R01 S, Staubklasse H



DA 5150, Staubklasse M



SPS 250-DA 30, Staubklasse M



Motorleistung: 1,1 bis 15 kW
Spannung: 230 / 400 Volt
Unterdruck: -145 bis -400 mbar

■ Luftleistung: 200 bis 1.040 m³/h

■ Staubklasse: L, M, H

- brennbar / explosionsfähig -

Industriesauger / Drehstromantrieb

Gasexplosionsgeschützte Bereiche / Zone 1, Zone 2, Zone 21 und Zone 22

- Typ R01 R
- Typ DS 2



R01 R, Staubklasse H



R01 R, Staubklasse M



DS 2520, Staubklasse M





■ Motorleistung: 2,5 bis 7,5 kW

■ Spannung: 400 Volt

Unterdruck: -200 bis -230 mbar
 Luftleistung: 300 bis 820 m³/h

■ Staubklasse: L, M, H

- brennbar / explosionsfähig -

#### Staub- und Gasexplosionsgeschützte Bereiche /

Zone 1, Zone 2, Zone 21 und Zone 22

#### Industriesauger / Druckluftantrieb

■ Typ R01 P



R01 P, Staubklasse M

#### Abscheider ohne Antrieb

- Typ NA 250
- Vorabscheidersysteme



NA 250 mit Reststaubfilter



R01 R, mit Silo, Staubklasse M





Ausführungen individuell je nach Kundenanforderungen.

- brennbar / explosionsfähig -

Entstauber / Drehstromantrieb Staub- und Gasexplosionsgeschützte Bereiche / Zone 1, Zone 2, Zone 21 und Zone 22

- Typ DS 6 mit Taschenfilter
- Typ DS 6 mit Patronenfilter



DS 65600 mit Patronenfilter, Staubklasse M



DS 63000 mit Taschenfilter, Staubklasse H



DS 64400 (Tandem) mit Taschenfilter, Staubklasse H



DS 64400 (Tandem) mit Patronenfilter, Staubklasse M





Motorleistung: 1,5 bis 4,0 kWSpannung: 400 Volt

■ Unterdruck: -23 bis -45 mbar

■ Luftleistung: 2.500 bis 5.600 m³/h

■ Staubklasse: M, H

- brennbar / explosionsfähig -

Nassabscheider / Drehstromantrieb Staubexplosionsgeschützte Bereiche / Zone 1, Zone 2, Zone 21 und Zone 22

■ Typ NA 35

#### Nassabscheider / Wechselstromantrieb Aufsaugen reaktiver Materialien

- Typ NA 7-11
- Typ NA 7-26



NA 35 - D1



NA 7-11



NA 7-26





Motorleistung: 1,1 bis 4,0 kWSpannung: 230 /400 Volt

Unterdruck: -165 bis -235 mbar
 Luftleistung: 130 bis 350 m³/h

## **BAUKASTENSYSTEM**

- Baureihe R01 -



#### Schallhaube

#### Antriebe

- Drehstrom
- Drehstrom Direkt
- Wechselstrom
- Druckluft
- Batterie
- Benzin

#### Filter

- Aktivkohlefilter
- Reststaubfilter, Staubklasse H
- Taschenfilter, Staubklasse L/M
- Zellenfilter, Staubklasse L/M
- Patronenfilter, Staubklasse L/M

#### Filterabreinigung

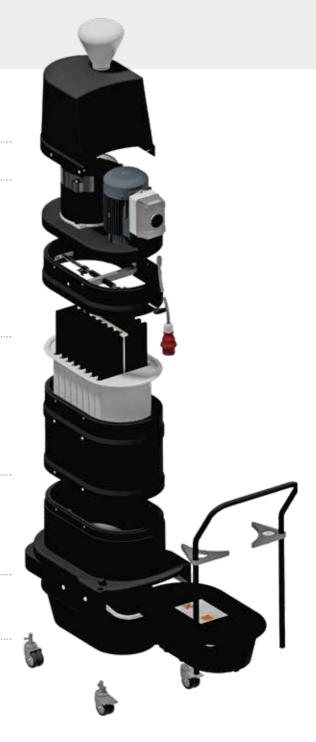
- Handabreinigung
- Elektrische Abreinigung
- Automatische Abreinigung

#### Staubwanne

- Mit Staubsammelbehälter

#### **Fahrwerk**

 Mit unterschiedlich großen Rädern von 75 bis 200 mm



## **BAUKASTENSYSTEM**

- Entstauber DS6 -





#### Zubehör











Löscheinrichtung für Brandklasse A, B, C oder D

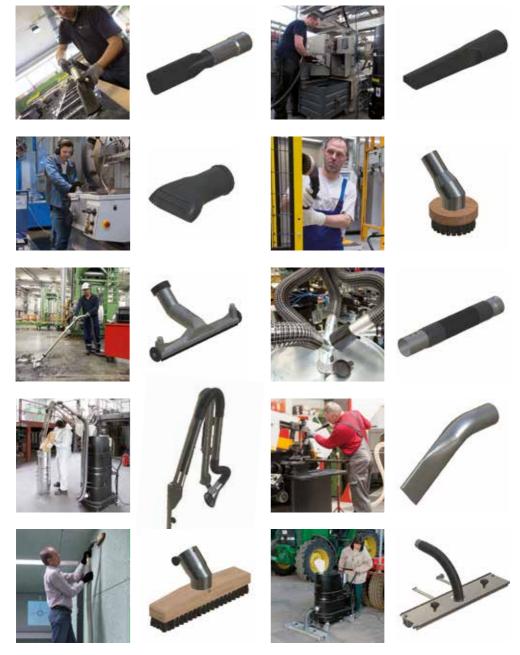


Funkenfalle

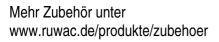


Entsorgungsbehälter 50 Liter

## AUSWAHL AUS DEM ZUBEHÖR-SORTIMENT













Ruwac Industriesauger GmbH Westhoyeler Str. 25 49328 Melle



+49 (0) 52 26 - 98 30-0 www.ruwac.de ruwac@ruwac.de